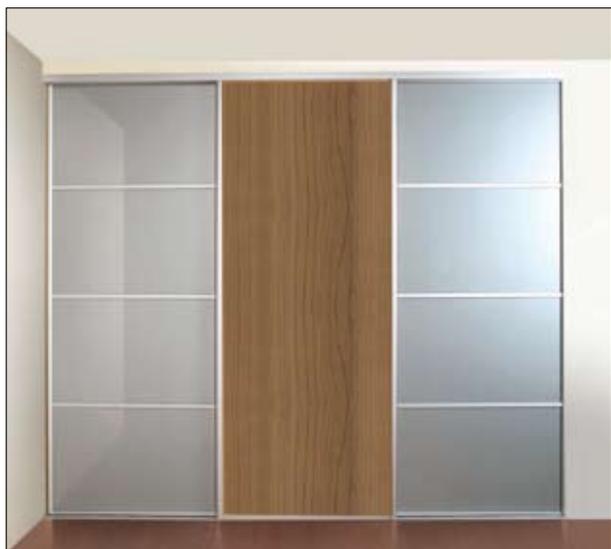
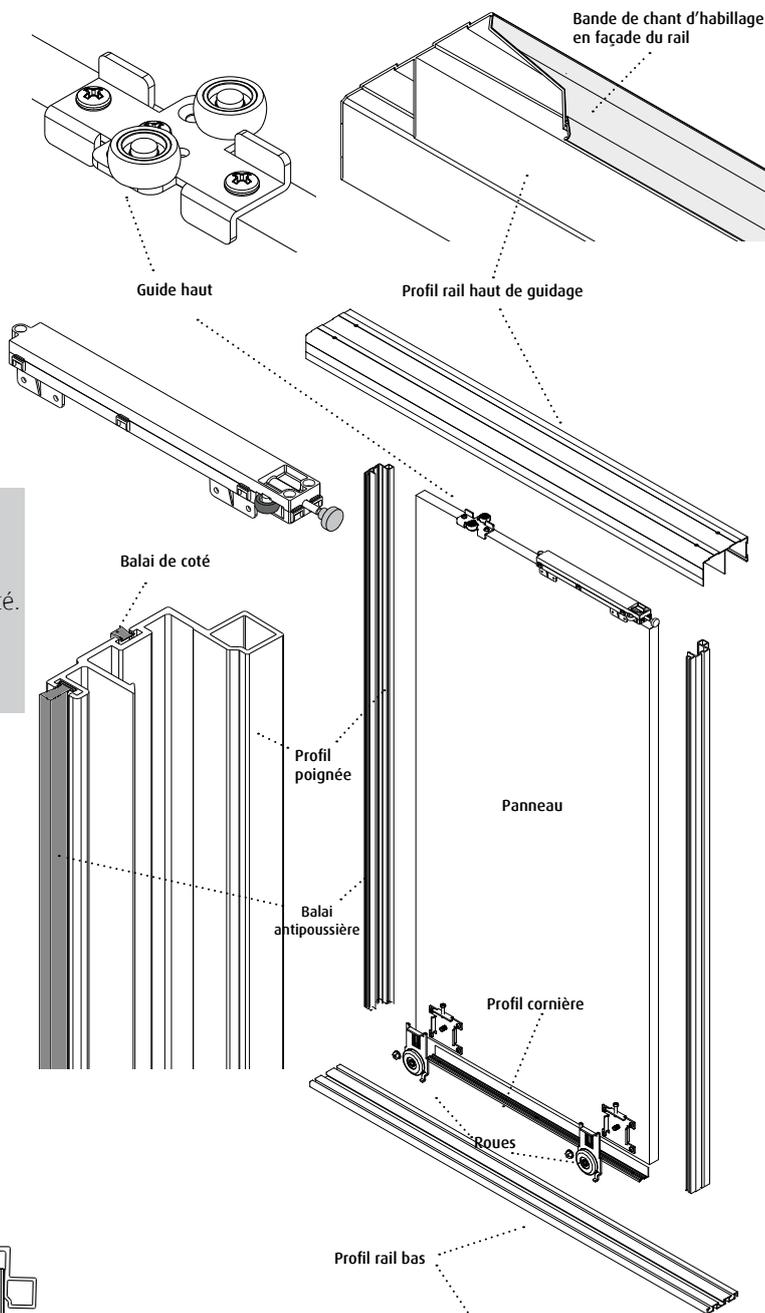


## P700

### Présentation

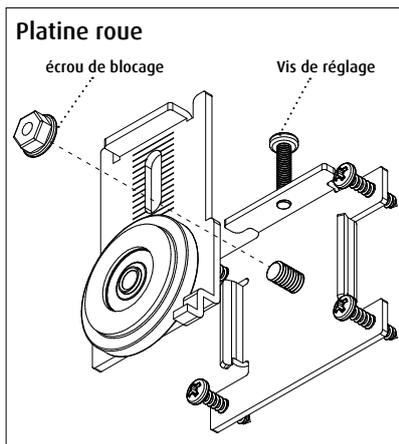
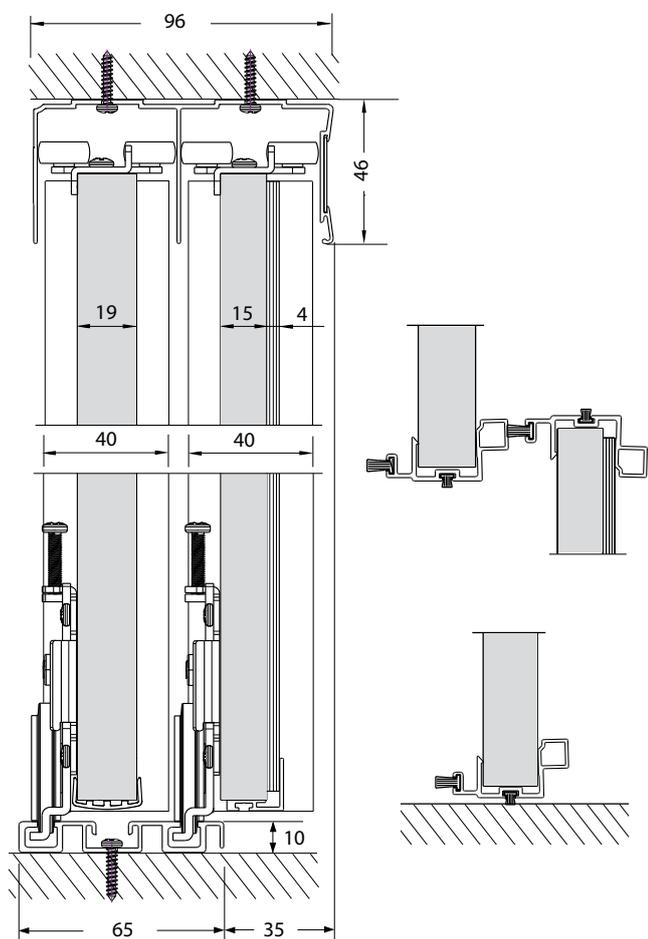


### Composants principaux



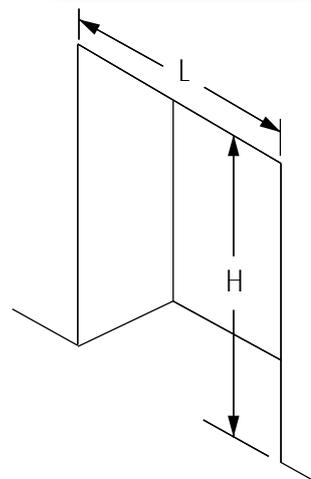
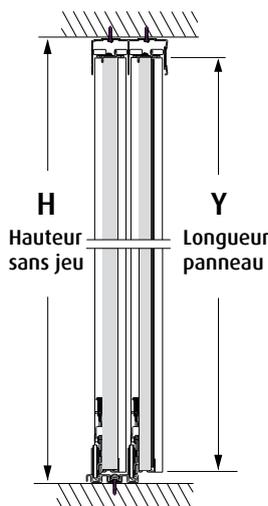
Hauteur maxi: 2600mm    Largeur mini/maxi: 500-1100mm  
 Remplissages: - Mélaminé: 19mm  
                   - Mélaminé + (miroir ou verre): 15+4mm  
 Finitions profils : aluminium anodisés, laqués, polis et chromaté.  
 Platine roue: roulement à billes de précision étanche à la poussière avec un bandage de ø42.  
 Système antidéraillement.

### Coupe verticale d'une installation



## P700

Fiche de débits  
(sans traverses)



Hauteur H =

Largeur L =

RESULTAT Quantité

### A) Débit panneau (Ep = 15 ou 19mm)

- Y (Longueur du panneau **sans frein amortisseur**) = H-39mm.....
- Y (Longueur du panneau **avec frein amortisseur**) = H-47mm.....
- X (Largeur du panneau)

1  $X = \frac{L}{2}$  .....

2  $X = \frac{L+15}{3}$  .....

3  $X = \frac{L+23}{4}$  .....

4  $X = \frac{L}{4}$  .....

5  $X = \frac{L+26}{5}$  .....

### B) Débit Aluminium

- Rail haut = L (Longueur façade).....
- Rail bas = L (Longueur façade).....
- Poignée = Y (Panneau).....
- Cornière = X-28 mm.....

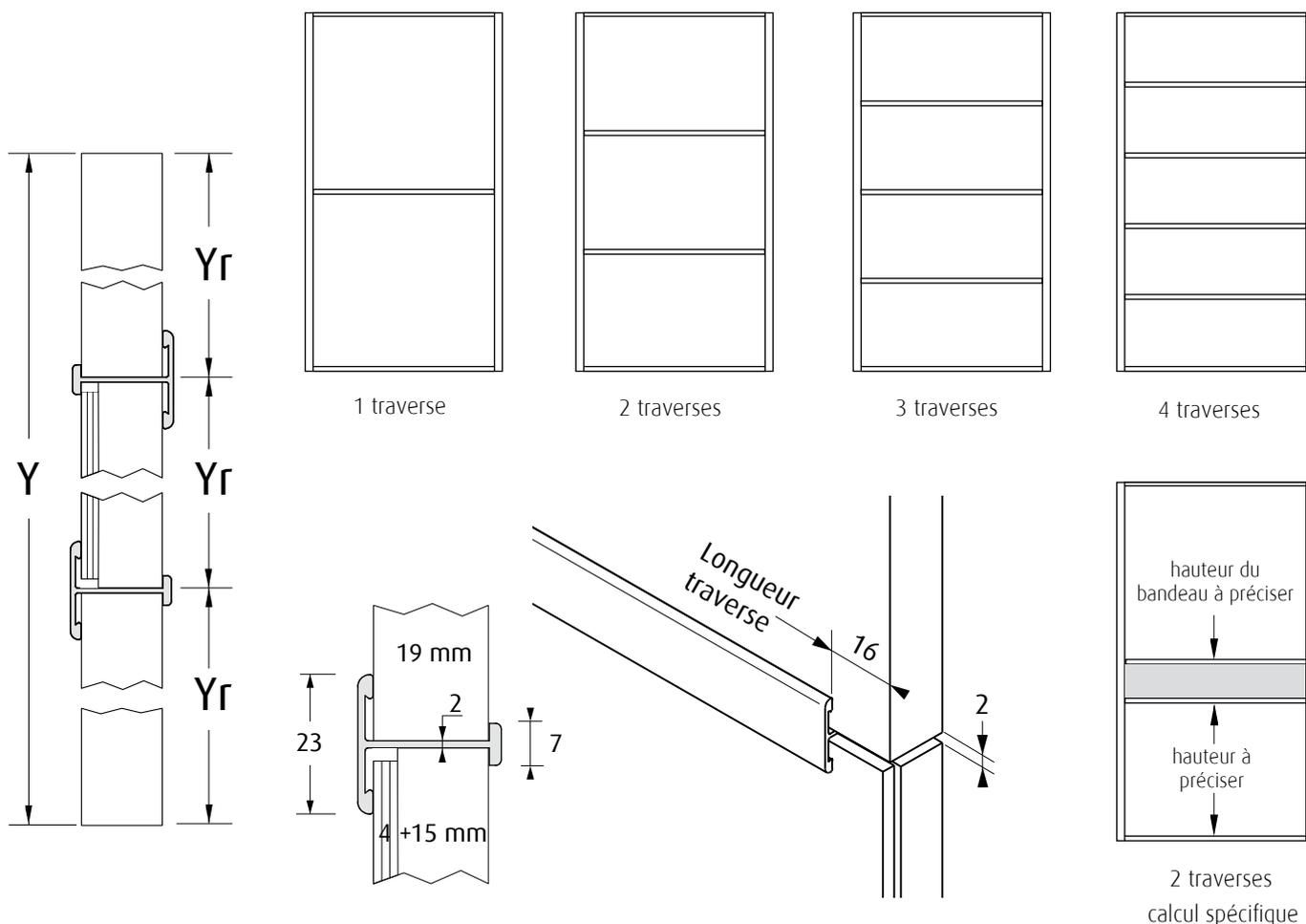
### C) Débit miroir

- Longueur = Y-2 mm.....
- Largeur = X-2 mm.....

## P700

Fiche de débits  
(avec traverses)

### Façades japonaises



**Y (Longueur panneau)=**

**X (Largeur panneau)=**

⚠ Calcul de Y et X page précédente

#### A) Débit remplissage (Ep = 15 ou 19mm)

• Yr (Longueur du remplissage) =  $\frac{Y - (2 \text{ mm} \times \text{nombre de traverses})}{\text{Nombre de remplissages}}$

• Xr (Largeur du remplissage) = X (Largeur du panneau).....

#### B) Débit Aluminium

• Traverse intermédiaire 7 ou 23 mm = Xr - 32 mm.....

#### C) Débit miroir

• Longueur = Yr - 2 mm.....

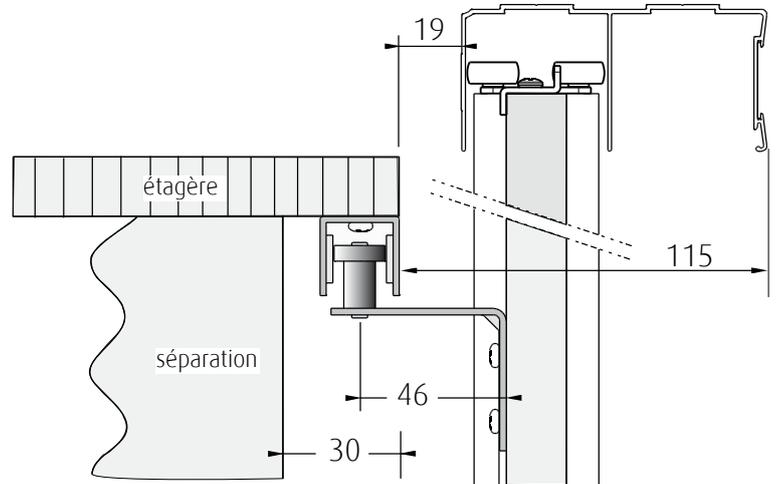
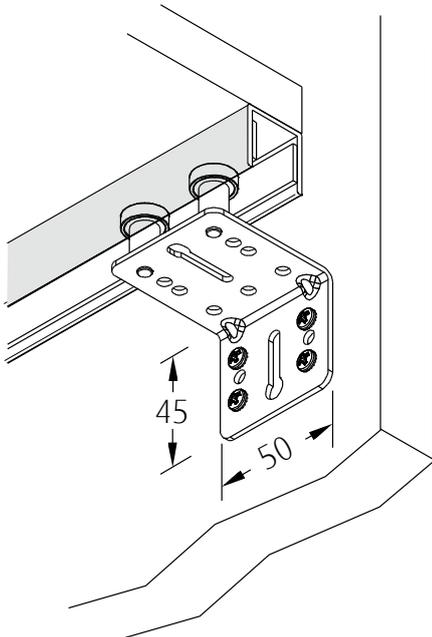
• Largeur = Xr - 2 mm.....

RESULTAT	Quantité

## P700

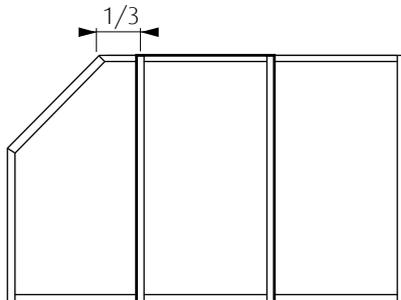
### Adaptations spéciales

#### Façade en pan coupé avec guidage sous tablette

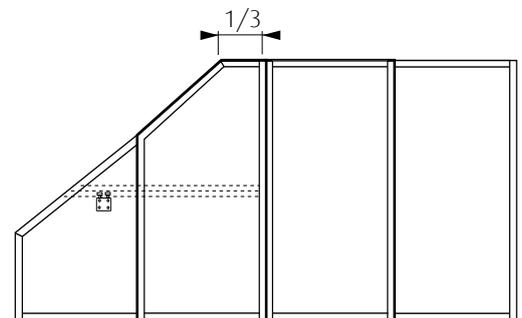


#### Solution 1 : Porte sans guidage sous tablette

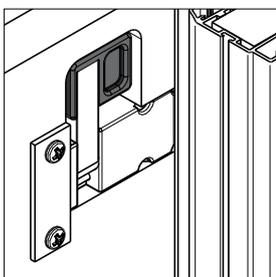
1/3 de largeur et minimum 200 mm



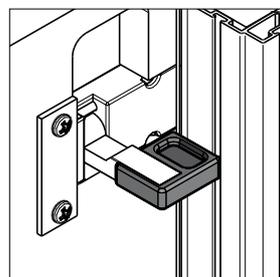
#### Solution 2 : Porte avec guidage sous tablette



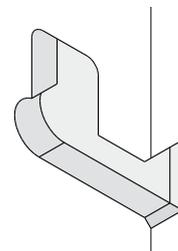
#### Façade avec serrure à bascule encastrée



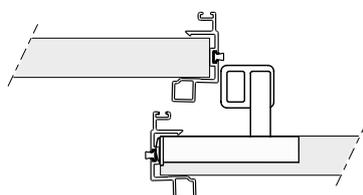
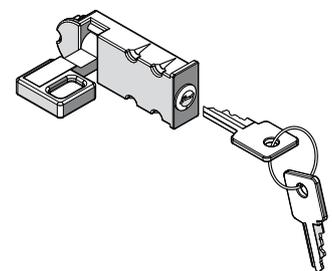
Ouvert



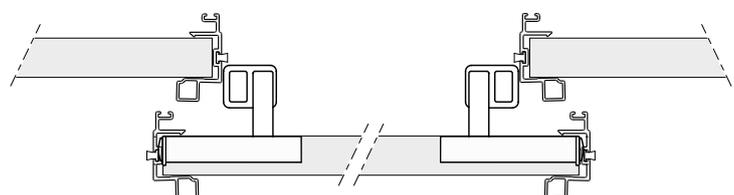
Fermé



Usinage dans le panneau  
(voir page 5)



Façade à 2 portes

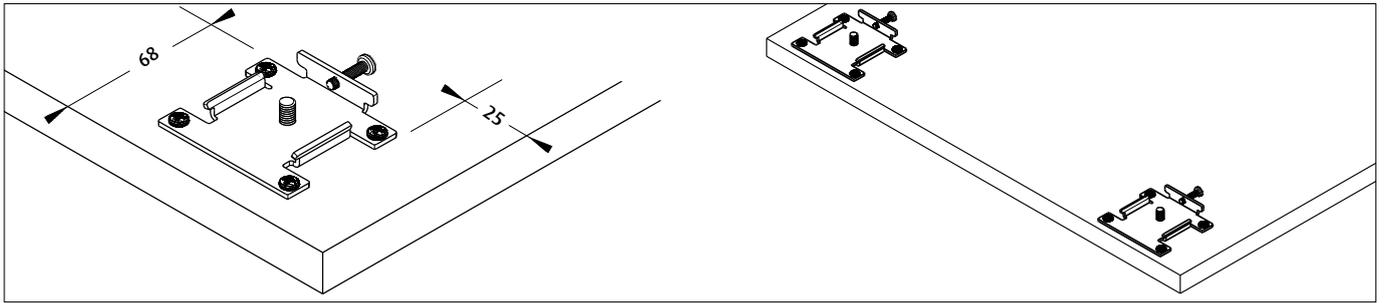


Façade à 3 portes

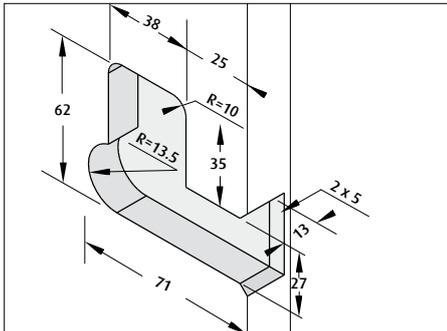
## P700

### Usinage et perçages

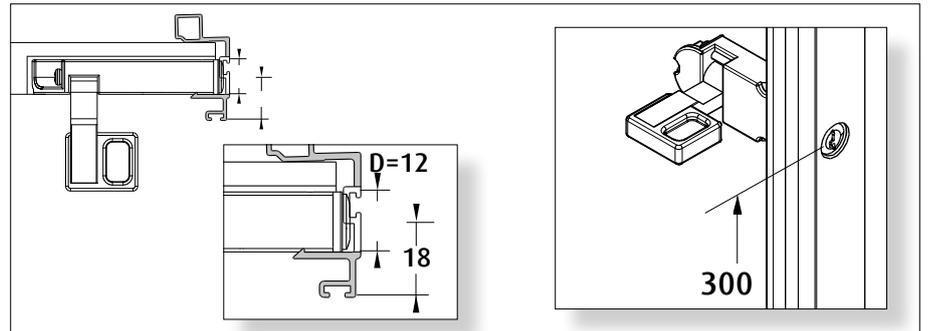
#### Fixation des platines panneau



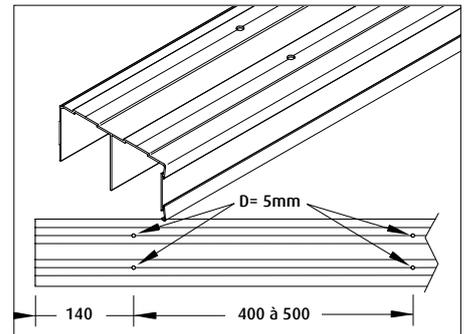
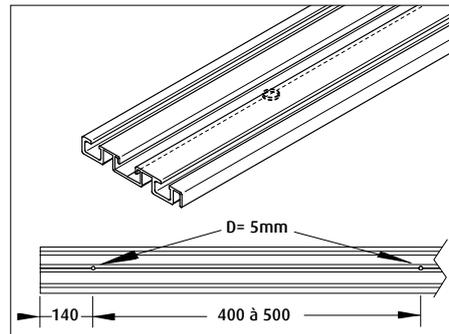
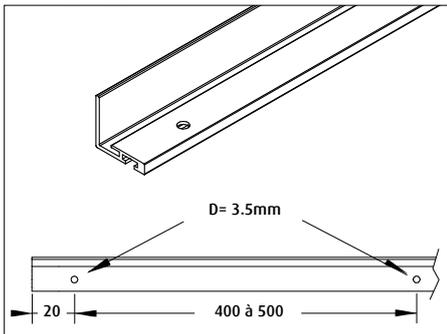
#### Usinage pour serrure



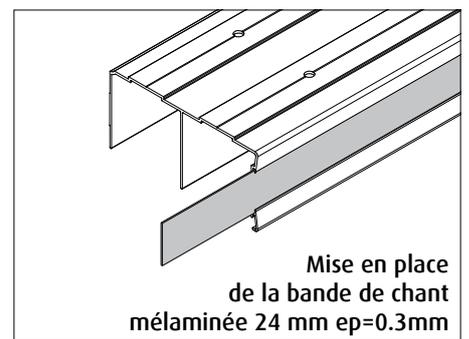
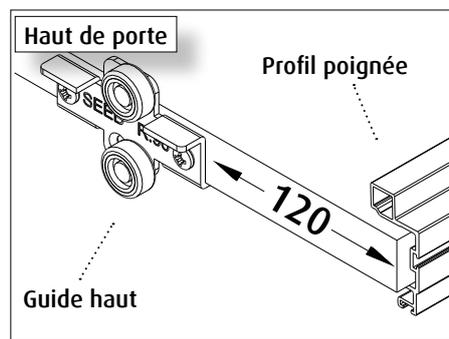
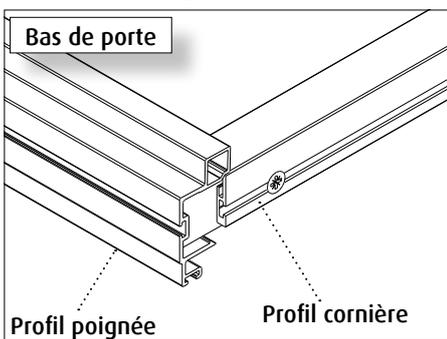
#### Perçage pour serrure



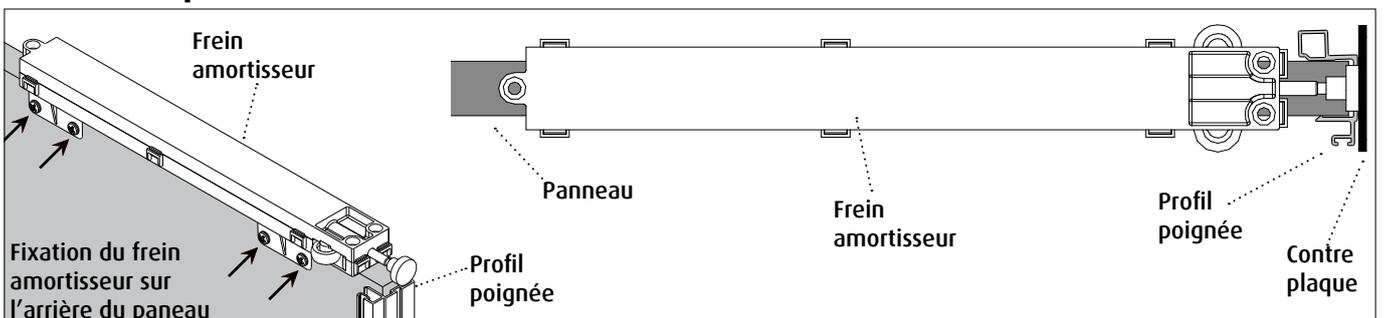
#### Perçage des rails et cornière



#### Détail de positionnement des profils



#### Détail de positionnement du frein amortisseur

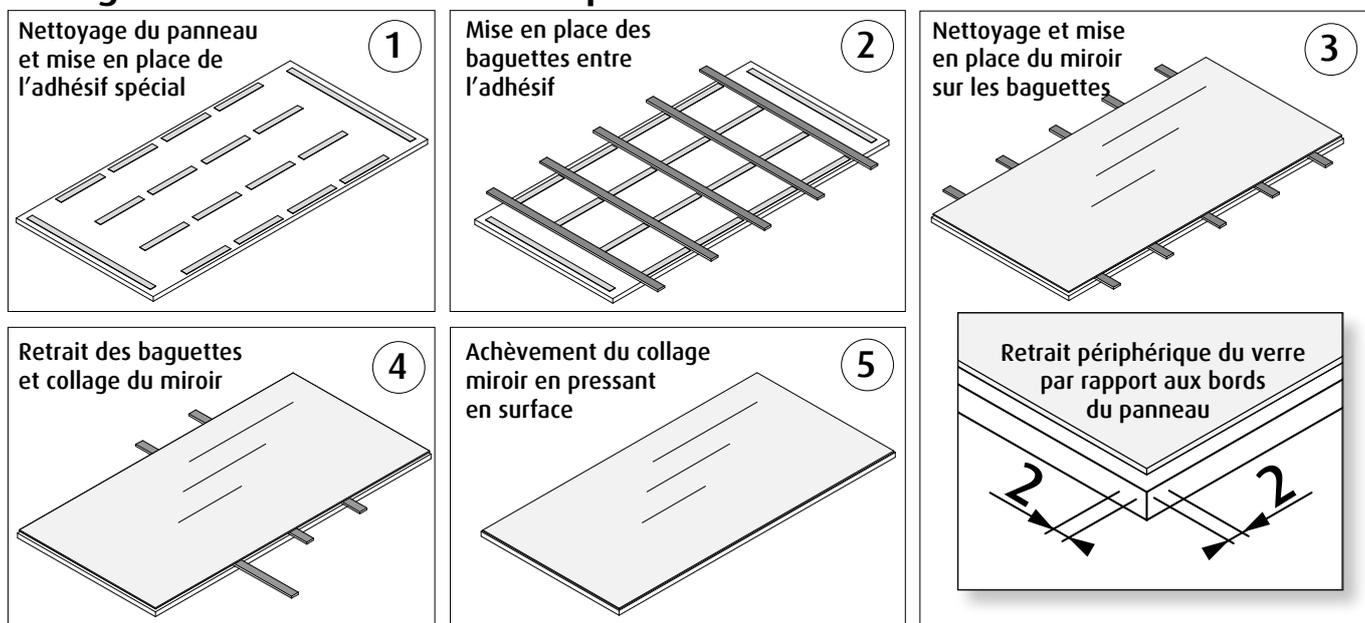


## P700

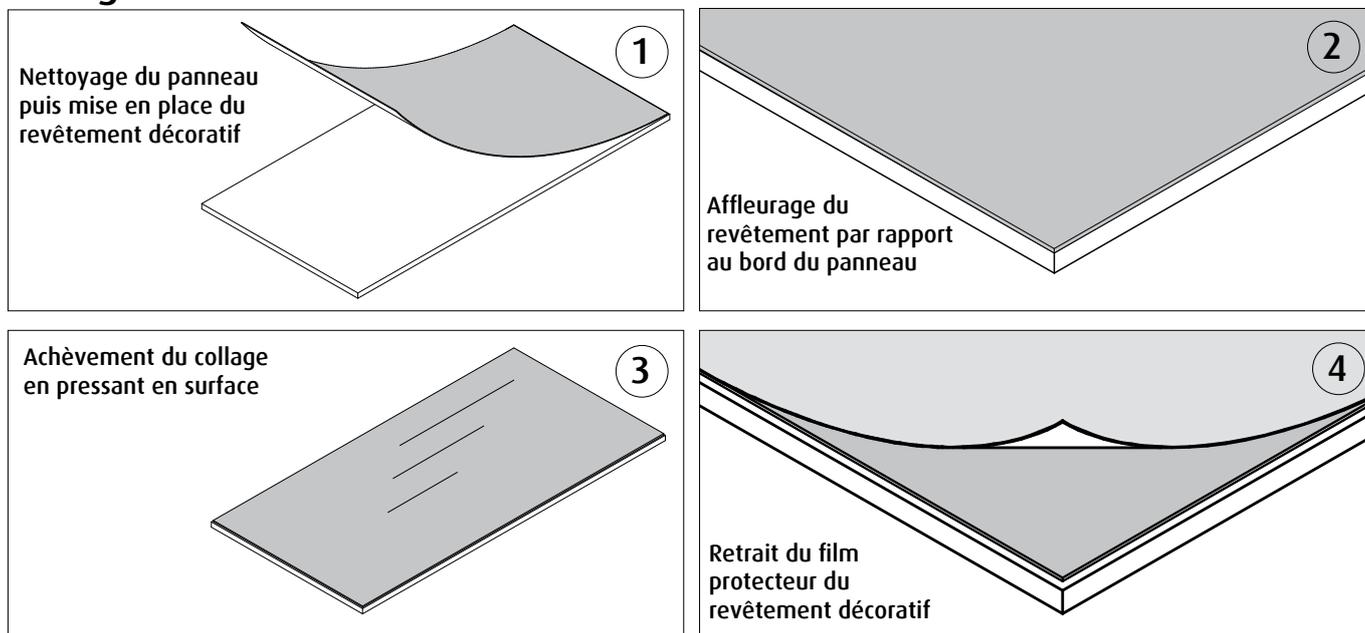
### Préparation des panneaux



### Collage d'un miroir ou verre laqué



### Collage d'un revêtement décoratif



## P700

### Profils et accessoires

Rail haut			Code	Finitions
		5.14 m	RH96	<b>Anodisés:</b> satiné argent <b>Laqués:</b> blanc, noir <b>Brossés:</b> inox
Rail bas			Code	Finitions
		5.14 m	RB65	<b>Anodisés:</b> satiné argent <b>Laqués:</b> blanc, noir <b>Brossés:</b> inox
Poignée			Code	Finitions
		5.14 m	P700	<b>Anodisés:</b> satiné argent <b>Laqués:</b> blanc, noir <b>Brossés:</b> inox
Cornière balais			Code	Finitions
		5.14 m	CCLA	<b>Anodisés:</b> satiné argent <b>Laqués:</b> blanc, noir <b>Brossés:</b> inox
Traverse intermédiaire			Code	Finitions
		5.14 m	TI19	<b>Anodisé:</b> satiné argent <b>Laqués:</b> blanc, noir <b>Brossés:</b> inox

 Possibilité d'avoir un Kit 2 roues pour un vantail (KITROUPRO)	 FREIN / FREINENROB	 GUIDHAUT 96	 JB48/500/D3	 VISREGL
ROUPROECO		Joint cache vis noir / gris JTOP / JTOPGR	Balai anti-poussière JB481050/D3	Vis platine 4x16 VIS4/16
		FR96		