



Colle thermofusible 773.8

Colle thermoplastique pour le collage de chants sur plaqueuses de chants.

Domaine d'application

Collage de:

- Chants polyester
- Chants CPL et de résine de mélamine ainsi que laminés étroits
- Chants PVC et chants ABS (préenduit de primaire)
- Chants de papier imprégné non pressés
- Chants de placage et de matière synthétique
- Utilisable sur machine de centre d'usinage

Avantages

- Bon comportement à la fusion
- Application parfaite
- Ne tire pas de fils
- Haute résistance initiale

Caractéristiques de la colle

Base :	copolymère EVA
Densité :	environ 1,18 g/cm ³
Viscosité :	
- Brookfield HBTD :	
à 180 °C	180.000 ± 25.000 mPa.s
à 200 °C	100.000 ± 20.000 mPa.s

Index de fusion selon DIN EN ISO 1133

(MFI 150/2, 16) : 150 ± 10 g/10 minutes

Point de ramollissement

(bille + anneau) : 100 ± 5°C

Température d'application

sur plaqueuses de chants : 180 - 200°C

Une température plus basse provoque des mauvais collages, une température plus élevée maintenue assez longtemps nuit à la colle et provoque sa décomposition.

Aspect : granulés
Couleur : beige - transparent

Identification : non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

- Plaqueuses de chants automatiques avec application au rouleau

Application

Pour le collage de chants, le matériau-support doit être d'équerre et exempt de toute poussière. Les panneaux et les chants doivent être portés à température ambiante. Le degré d'humidité du bois le plus favorable se situe entre 8 et 10 %. La température ambiante ne doit pas être inférieure à 18 °C. Eviter les courants d'air !

Contrôle de la température

La température doit être contrôlée régulièrement et directement sur le système d'application avec un thermomètre de laboratoire, un thermomètre bilame ou un thermomètre à contact électrique. Régler la température si nécessaire. Les thermostats peuvent indiquer des températures inexactes au bout d'un certain temps.

Vitesse d'avance

10-50 m/minute selon la largeur du chant. Une vitesse d'avance trop lente peut provoquer de mauvais collages.

Grammage

Le grammage doit être réglé de telle façon que la colle thermofusible perle légèrement sur les bords des chants. Pour contrôler si le film de colle est bien fermé, utiliser des bandes transparentes en PVC rigide.



773.8

Usinage

Le matériau collé peut être usiné immédiatement après le collage (sciage, fraisage, rabotage etc.)

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec KLEIBERIT nettoyant 827.0.

Conditionnement

KLEIBERIT 773.8 :

Sache de 3 kg net

Sac PE de 20 kg net

KLEIBERIT nettoyant 827.0 :

Jerrycan métallique de 4,5 kg net

Carton de 12 flacons de 0,7 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT 773.8 peut être stocké env. 2 ans dans un endroit frais et sec.

TC0714

Elimination des déchets

Code déchets 080410

Nos emballages sont recyclables. Les emballages bien vidés peuvent être réutilisés par le recyclage.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.