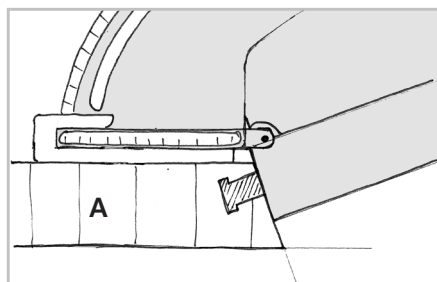
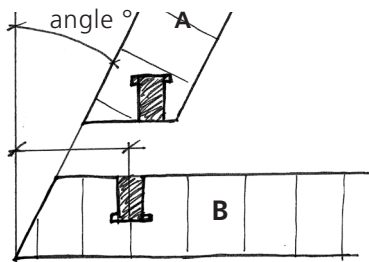


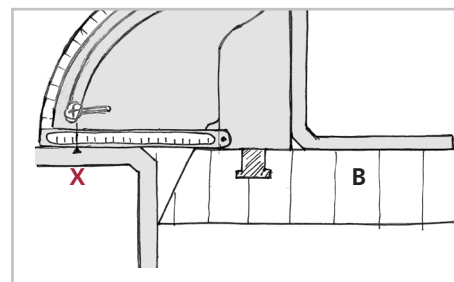


Assemblages des angles obtus avec Zeta P2 et Clamex P15

Butée sur côté intérieur



Etape 1: Fraisez pièce A



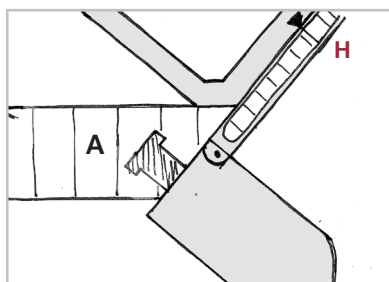
Etapes 3-5: Fraisez pièce B

1. Positionnez la butée orientable sur l'angle, mettez la plaque auxiliaire 2mm ou 4 mm et fraisez pièce A
2. Montez l'équerre de butée sur la butée orientable et réglez à 90°.
3. Cherchez la dimension X dans le tableau et réglez la hauteur de l'équerre de butée
4. Pour plus de stabilité mettez une deuxième équerre de butée sur la plaque de base (disponible comme accessoire)
5. Fraisez pièce B

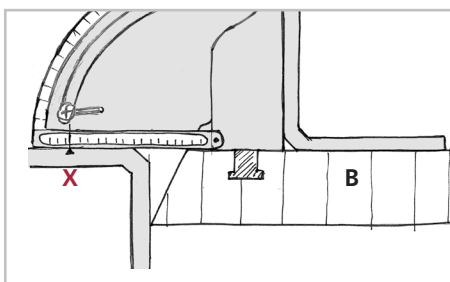
Tableau pour dimension X

Matériau	22.5°	30°	35°	40°	45°	50°
18 mm	19.9	23.7	27.2			
19 mm	21.4	25.7	29.4	33.6	38.9	45.6
21 mm	24.5	29.2	33	37.8	43.8	
25 mm	30.3	33.3	37.8	43.4	50.4	
30 mm	37.6	42	47.3	avec plaque 2 mm		

2 Butée sur côté extérieur



Etape 1: Fraisez pièce A



Etapes 3-5: Fraisez pièce B

1. Montez l'équerre de butée sur la butée orientable, réglez la dimension H et fraisez pièce A
2. Positionnez la butée orientable à 90°
3. Cherchez la dimension X dans le tableau et réglez la hauteur de l'équerre de butée
4. Pour plus de stabilité mettez une deuxième équerre de butée sur la plaque de base (disponible comme accessoire)
5. Fraisez pièce B

Tableau pour dimensions H et X

Matériau	22.5°		45°	
	H	X	H	X
16 mm	13	17.9		
18 mm	15	20.8	11	37.1
19 mm	15	21.2	12	38.9
21 mm	15	22	13	41.8
25 mm	15	23.7	15	47.8
30 mm	15	25.7		