

Le facteur de puissance vous permet de déterminer le réservoir de force nécessaire. Le facteur de puissance dépend du poids de la face (inclus le double du poids de la poignée) et de la hauteur du corps de meuble.

En cas d'utilisation d'un troisième réservoir de force (augmentation du facteur de puissance jusqu'à 50%), nous recommandons un essai de montage.

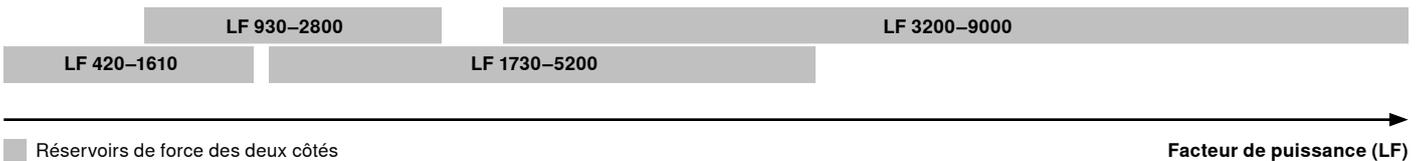
**Remarque !**

Pour les corps de meuble de grande largeur, nous recommandons de fixer un réservoir de force additionnel sur une paroi intermédiaire. Cette recommandation est motivée par le fléchissement de la face en position ouverte.

- Standard
- SERVO-DRIVE



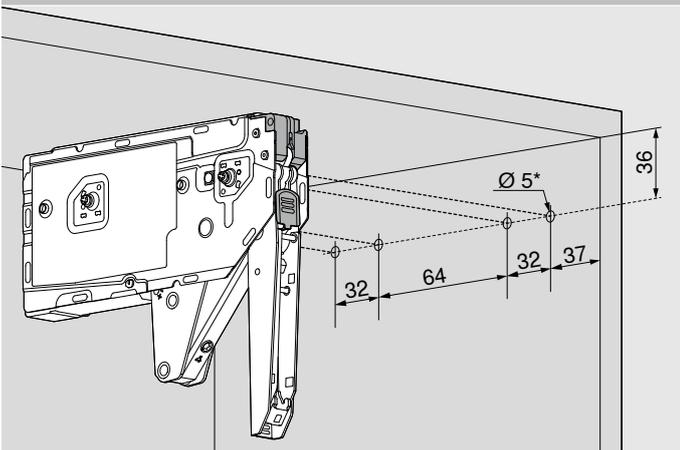
Facteur de puissance (LF) = Hauteur du corps de meuble (KH) [mm] x Poids de la façade avec le double du poids de la poignée [kg]



Nous recommandons un essai de montage lorsque les valeurs des réservoirs de force sont à la limite des valeurs admises !

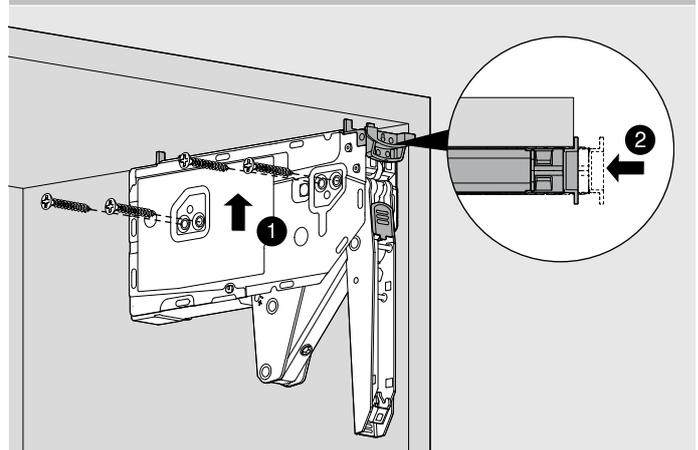
### Planification

Positions de montage pour réservoir de force avec eurovis pré-montées



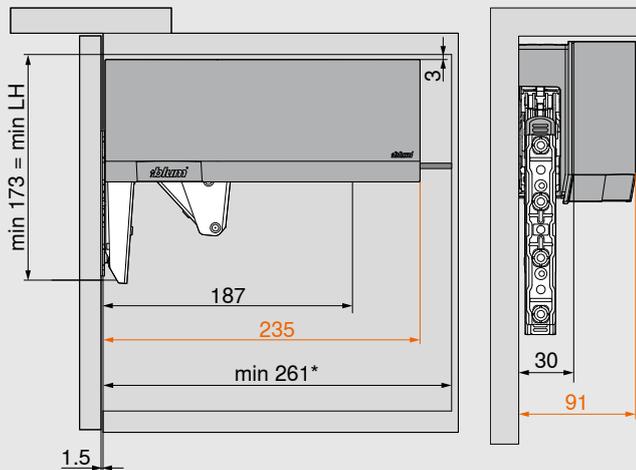
\* Profondeur de perçage 11.5 mm

Positions de montage pour réservoir de force avec vis agglo, détermination de la position incluse



4 x Ø 4 x 35 mm

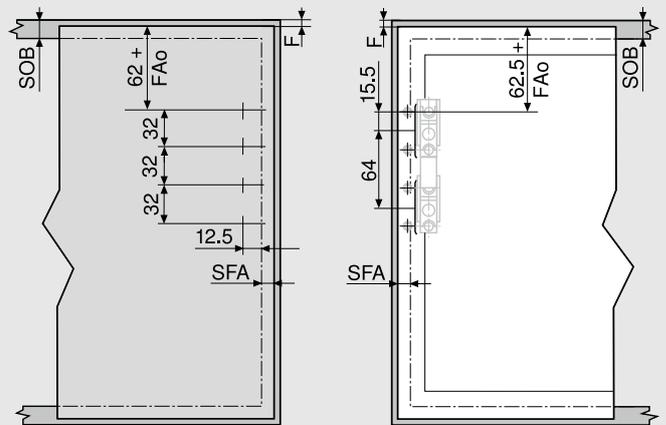
Encombrement dans le corps de meuble



Remarque : Hauteur de corps de meuble max. 600 mm

\* min. 261 mm avec ferrure de suspension visible

Usinage de la face



Faces en bois et cadres alu larges\*

Cadres alu étroits

Le FAo est de 25.4 mm maximum

Montage mural : Jeu minimum nécessaire 5 mm

\* Pour les faces en bois, utiliser 4 vis agglo (609.1x00). Pour les cadres alu larges, utiliser 4 vis à tête fraisée (660.0950).

Standard

SERVO-DRIVE

F Jeu

FAo Recouvrement supérieur

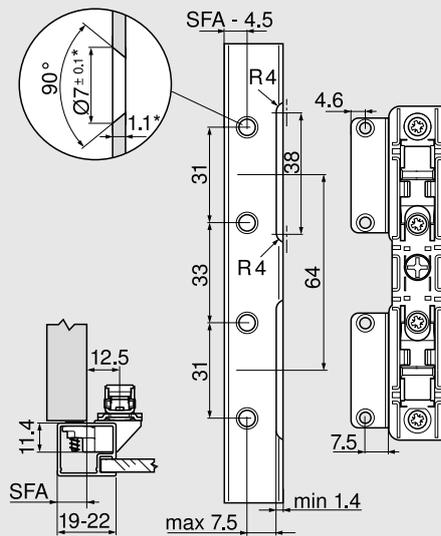
LH Hauteur intérieure du corps de meuble

SFA Recouvrement latéral

SOB Épaisseur de fond supérieur du corps de meuble

Planification

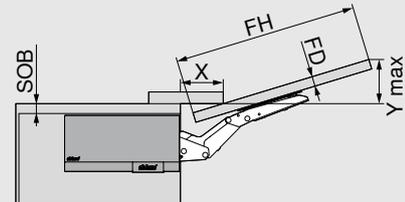
Planification cadres alu étroits



Pour une largeur de cadre de 19 mm : SFA de 11-18 mm possible

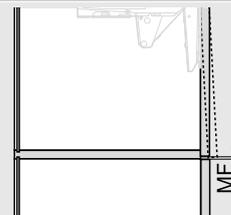
\* En cas de modification de l'épaisseur du matériau, adapter les cotes d'usinage

Encombrement de la corniche et de l'arche



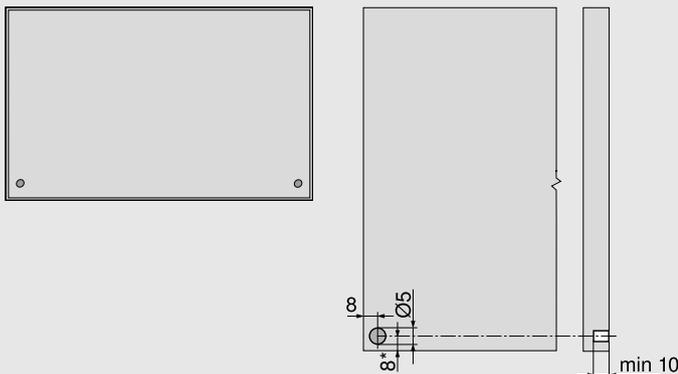
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27
SOB maximum 25.4 mm					
$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$					

Jeu minimal



Le MF est de 2 mm

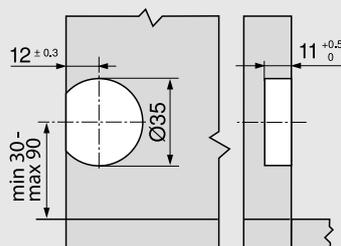
Position de perçage de la butée de distance Blum



Recommandation pour cadre aluminium : prévoir un perçage pour la butée de distance Blum dans le côté du corps de meuble. Pour la fixation de la butée de distance Blum, effectuer un essai de montage dans la face.

Ne pas encoller la butée Blum !

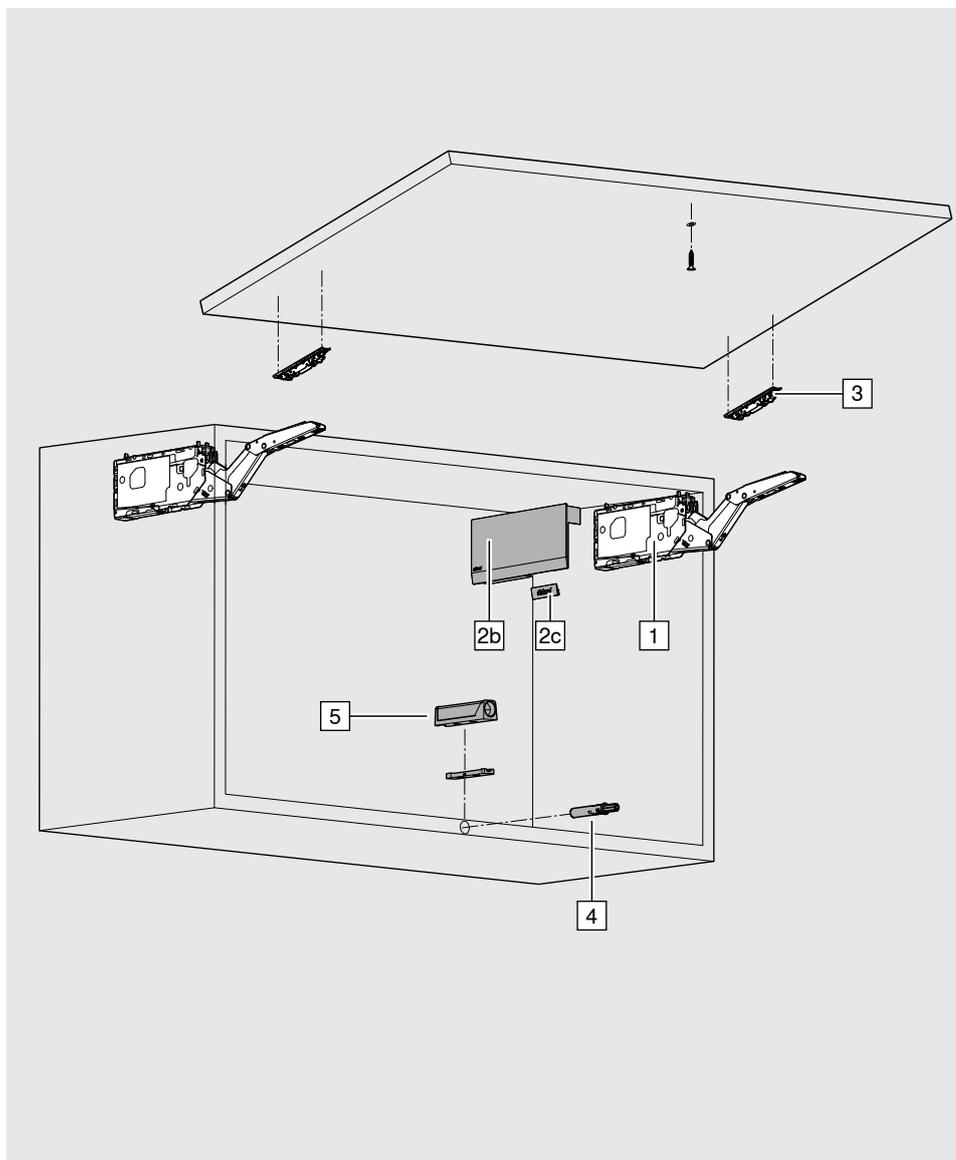
Bouton radio SERVO-DRIVE



FD Épaisseur de la face  
FH Hauteur de face

MF Jeu minimal lors de l'ouverture  
SFA Recouvrement latéral

SOB Épaisseur du fond supérieur du corps de meuble



Le facteur de puissance vous permet de déterminer le réservoir de force nécessaire. Le facteur de puissance dépend du poids de la face (inclus le double du poids de la poignée) et de la hauteur du corps.

En cas d'utilisation d'un troisième réservoir de force (augmentation du facteur de puissance jusqu'à 50%), nous recommandons un essai de montage.

**Remarque !**

Pour les corps de meuble de grande largeur, nous recommandons de fixer un réservoir de force additionnel sur une paroi intermédiaire. Cette recommandation est motivée par le fléchissement de la face en position ouverte.



Facteur de puissance (LF) = Hauteur de corps (KH) [mm] x Poids de la façade avec le double du poids de la poignée [kg]



■ Réservoirs de force des deux côtés

Facteur de puissance (LF)

Nous recommandons un essai de montage lorsque les valeurs des réservoirs de force sont à la limite des valeurs admises !

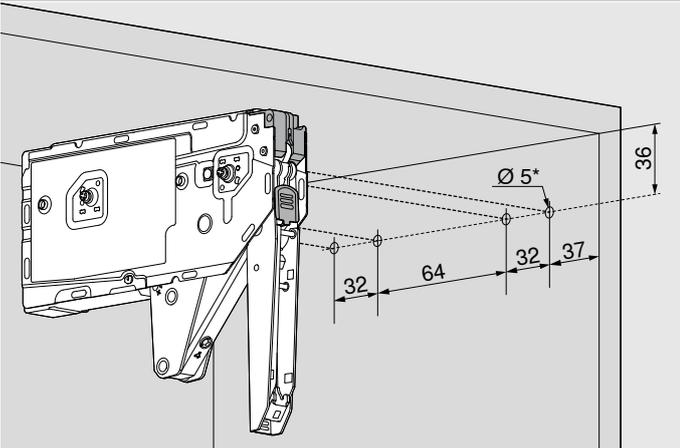
# AVENTOS HK top



# TIP-ON pour AVENTOS HK top

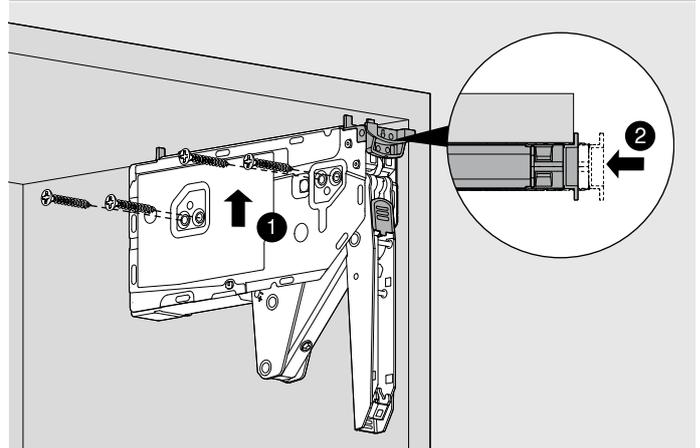
## Planification

Positions de montage pour réservoir de force avec eurovis prémontées



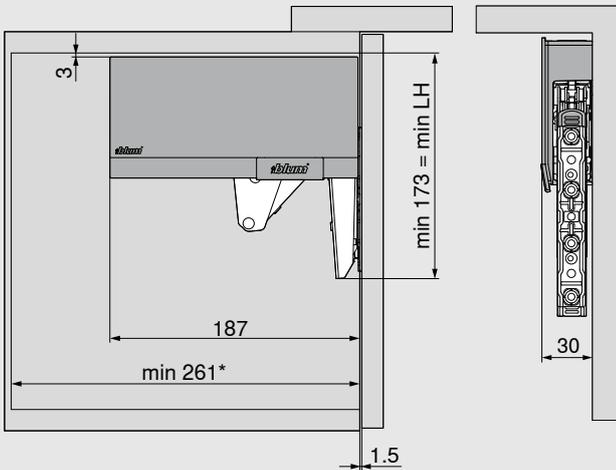
\* Profondeur de perçage 11.5 mm

Positions de montage pour réservoir de force avec vis aggro, détermination de la position incluse



4 x Ø 4 x 35 mm

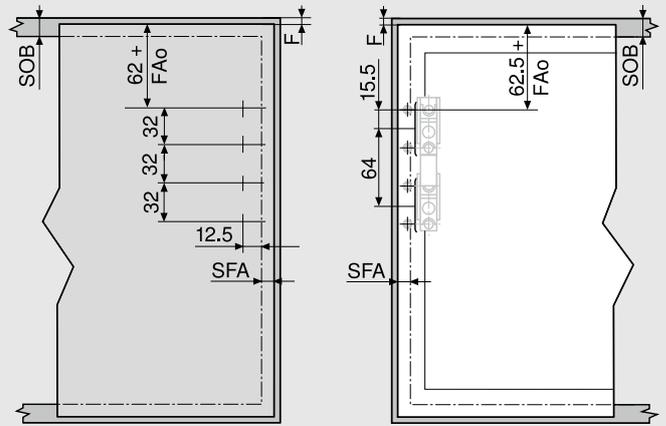
## Encombrement dans le corps de meuble



Remarque : Hauteur de corps de meuble max. 600 mm

\* min. 261 mm avec ferrures de suspension visibles

## Usinage de la face



Faces en bois et cadres alu larges\*

Cadres alu étroits

Le FAo est de 25.4 mm maximum

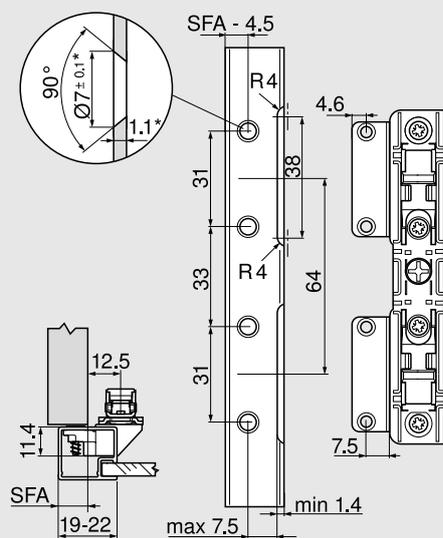
Montage mural : jeu minimum nécessaire 5 mm

\* Pour les faces en bois, utiliser 4 vis aggro (609.1x00). Pour les cadres alu larges, utiliser 4 vis à tête fraisée (660.0950).

- F Jeu
- FAo Recouvrement supérieur
- LH Hauteur intérieure du corps de meuble
- SFA Recouvrement latéral
- SOB Épaisseur du fond supérieur du corps de meuble

Planification

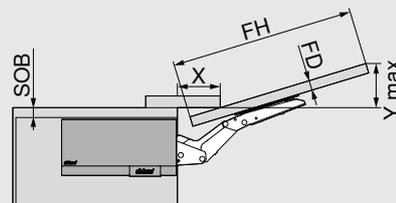
Planification cadres alu étroits



Pour une largeur de cadre de 19 mm : SFA de 11-18 mm possible

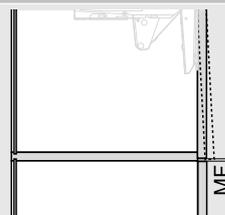
\* En cas de modification de l'épaisseur du matériau, adapter les cotes d'usinage

Encombrement de la corniche et de l'arche



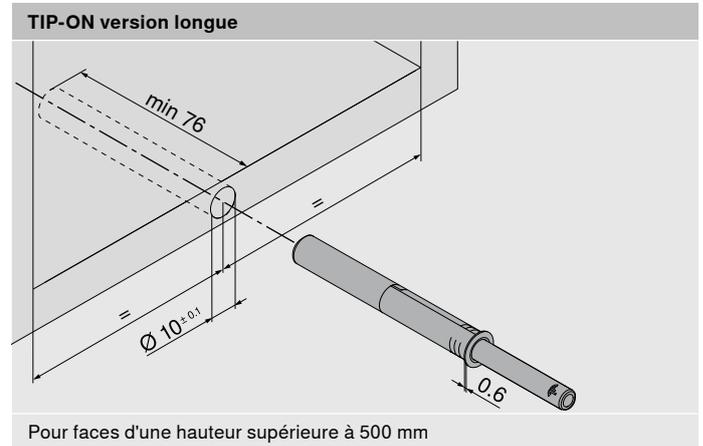
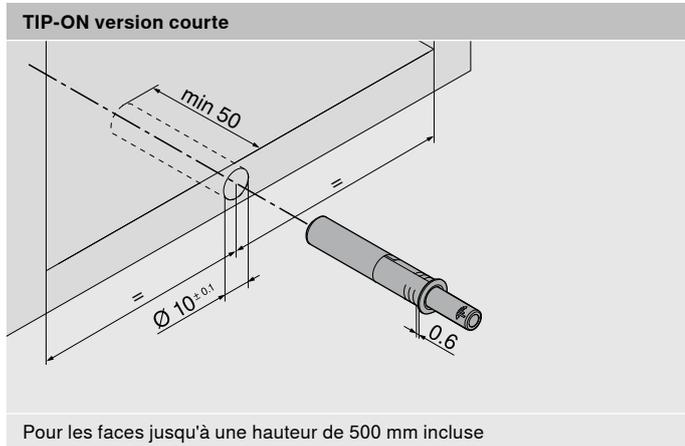
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27
SOB maximum 25.4 mm					
$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$					

Jeu minimal

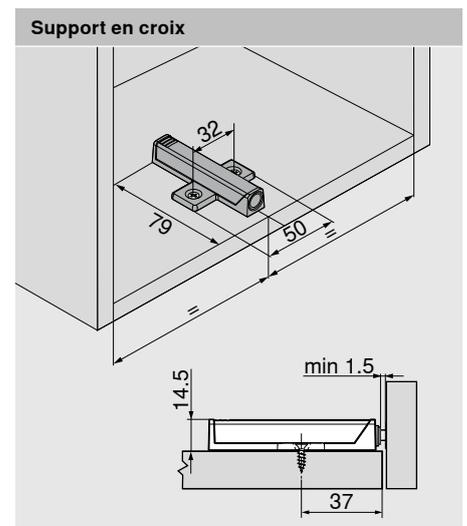
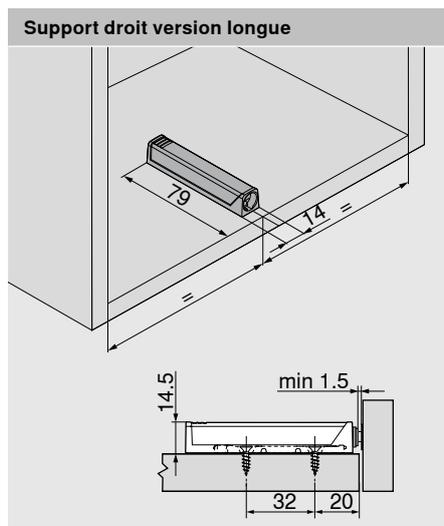
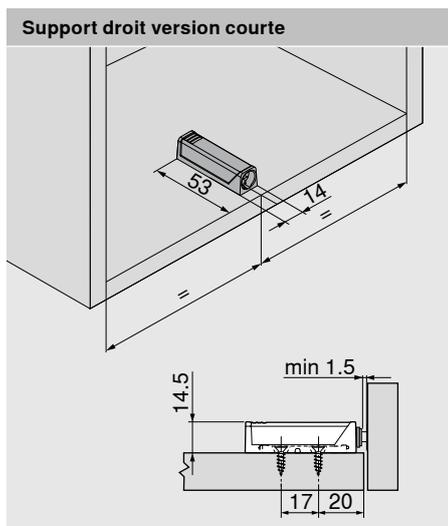


Le MF est de 2 mm

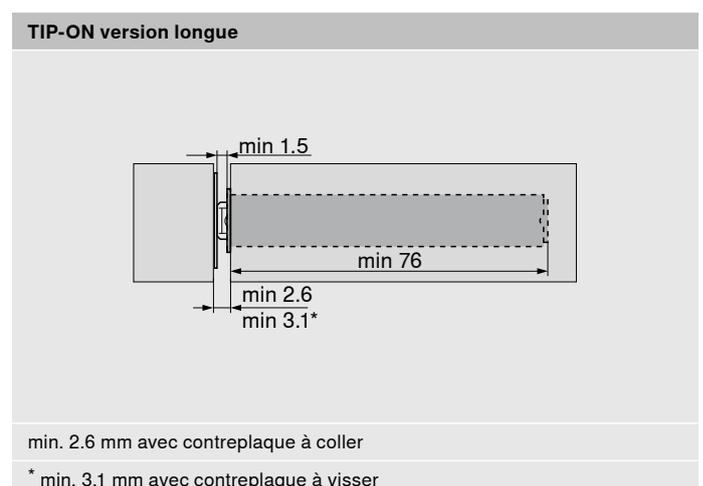
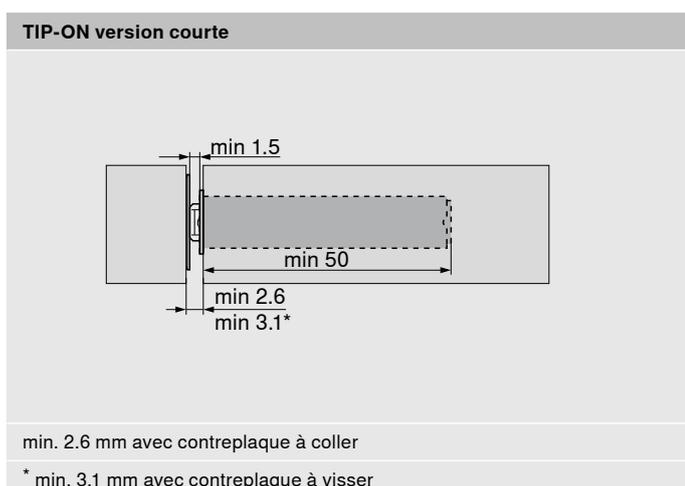
Position de montage de TIP-ON à percer



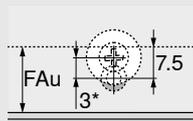
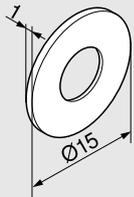
Position de montage du support TIP-ON



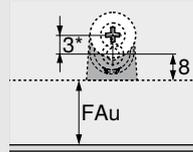
Cotes de planification du jeu de façade



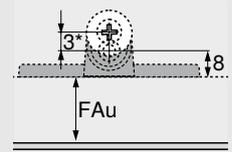
Planification de la contreplaqué à visser



A percer



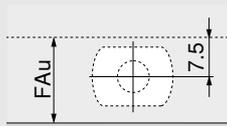
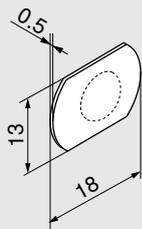
Support droit



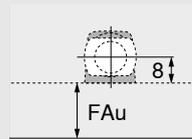
Support en croix

\* Avec la contreplaqué à visser, nous préconisons un positionnement décalé de 3 mm de l'unité TIP-ON.

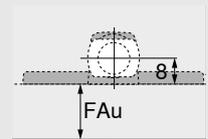
Planification de la contreplaqué à visser



A percer



Support droit



Support en croix