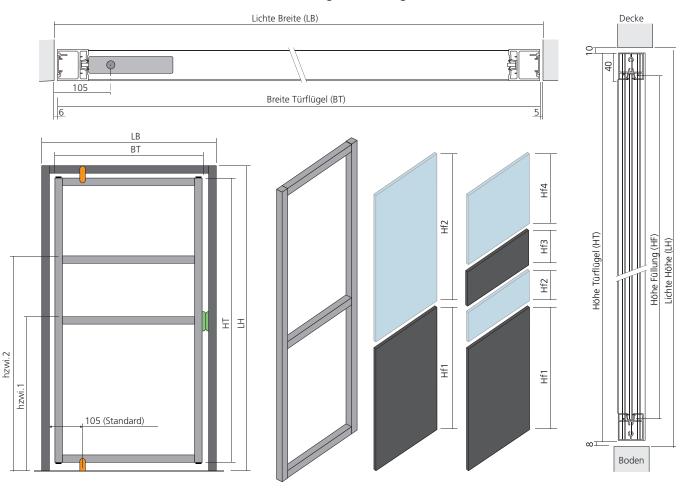
# Pivottür C 201908A

## **PIVOTTÜR**GLASTÜRSYSTEME INNENAUSBAU

### ANLEITUNG ZUR BERECHNUNG DER FÜLLUNGEN - PIVOTTÜR







Breite		
Lichte Breite	LB	
Breite Türflügel	BT = LB - 11	
Abstand Wand - Achse Zapfenband	AZ = 105	

Höhe	
LH	
HT = LH - 18	

#### Zuschnitt Füllungen

#### Einfache Füllung

Breite der Füllung	BF = BT - 63	
Höhe der Füllung	HF = HT - 66	

#### Mehrere Füllungen mit identischer Höhe

Höhe der Füllung mit 1 Traverse	HF = (HT - 75) / 2	
Höhe der Füllung mit 2 Traversen	HF = (HT - 84) / 3	
Höhe der Füllung mit 3 Traversen	HF = (HT - 94) / 4	

#### Mehrere Füllungen mit unterschiedlichen Höhen

richi ere r attangen nin	anter semeatienen Honen
Höhe der Füllung mit 1 Traverse	Hf1 = hzwi.1 - 58
	Hf2 = HT - hzwi.1 - 17
Höhe der Füllung mit 2 Traversen	Hf1 = hzwi.1 - 58
	Hf2 = hzwi.2 - hzwi.1 - 9
	Hf3 = HT - hzwi.2 - 17
	·
Höhe der Füllung mit 3 Traversen	Hf1 = hzwi.1 - 58
	Hf2 = hzwi.2 - hzwi.1 - 9
	Hf3 = hzwi.3 - hzwi.2 - 9
	Hf4 = HT - hzwi.3 - 17

