

 CADRO

Technische Information & Montage

# 1. Konfektionierung

---

## Sägemeaße:

1. Die gewünschten Möbelmaße (Höhe/Breite/Tiefe) abmessen.
2. Die Länge des jeweiligen Profils ergibt sich durch Abzug der Knotenlänge:

### Beispiel:

Gewünschte Breite des Möbels:	500 mm
Jeweils 1 Knoten an den Profilenden:	- 2 x 18,5 mm (= 37 mm)
Profilmaß	= 463 mm

**Werkzeug:** Tischkreissäge mit Metallsägeblatt

## Bohrmaße:

**20,5 mm** | Abstand Profilende > Bohrung für die Knotensicherung

**Werkzeug:** Ständerbohrmaschine mit Metallbohrer

## Gewindeschneidmaß:

**M5 Gewindebohrer**

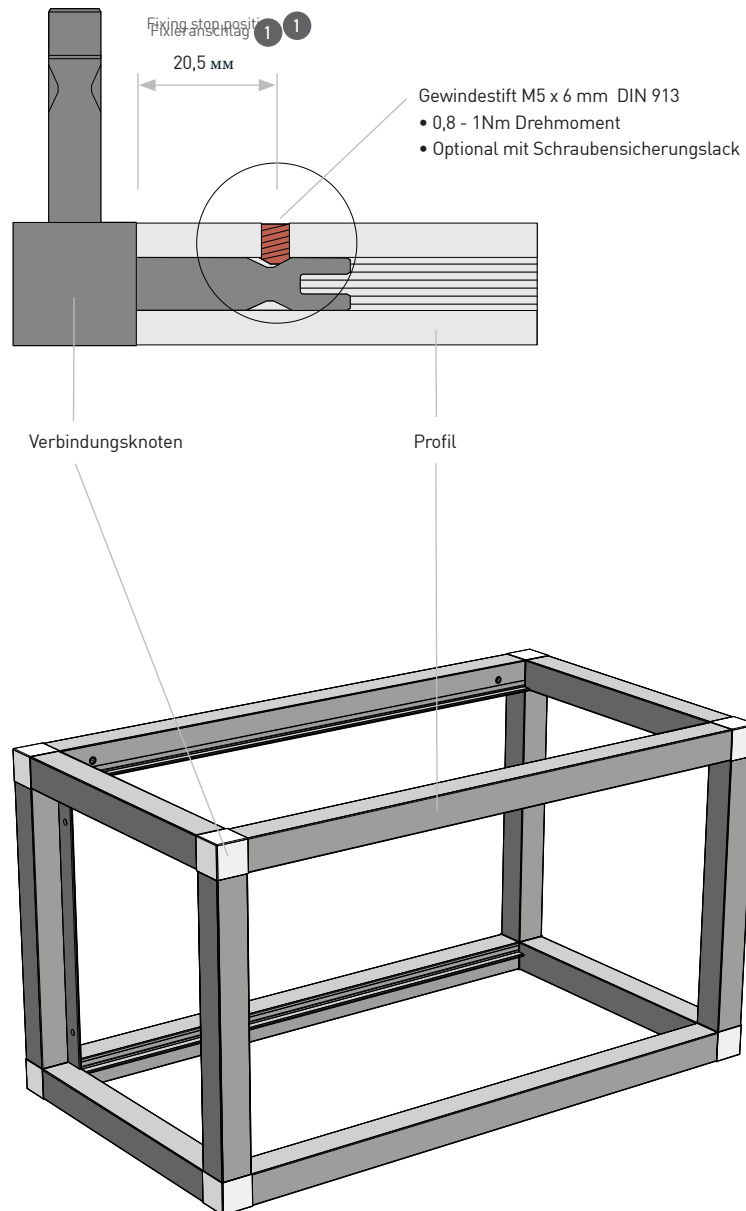
**Werkzeug:** Gewindeschneidfutter für Ständerbohrmaschine

## 2. Montage

### Profil & Knoten:

1. Einsetzen des Verbindungsknotens in das Profil
2. Eindrehen und Festziehen des Gewindestiftes: 0,8 - 1Nm Drehmoment

**Werkzeug:** Akkuschrauber oder Imbusschlüssel 2,5 mm



Ihr Möbelement erhält seine Festigkeit durch die Verbindung der Profile mit den Knoten. Wie Sie eine perfekte Bohrung für die Gewindestifte erhalten, erfahren Sie im Kapitel "Bohren & Gewinde".

---

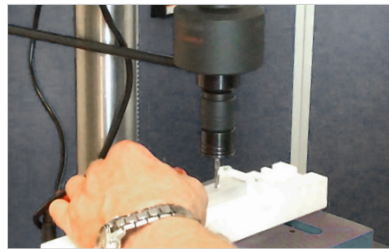
## Bohren & Gewinde:

Um die Knoten mit den Profilen zu verbinden, müssen im Abstand von 20,5 mm zum Profilende die Löcher für die Gewinde gebohrt werden.

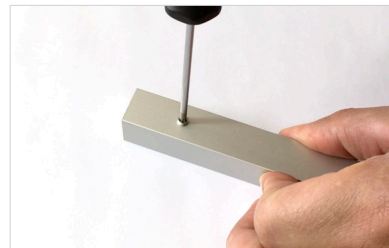
Hier gibt es 2 mögliche Optionen:

### Option A:

Mittels eines "Bohr/Gewinde"-Bohrers wird in nur einem Arbeitsgang zuerst das Loch und danach das Gewinde gebohrt:



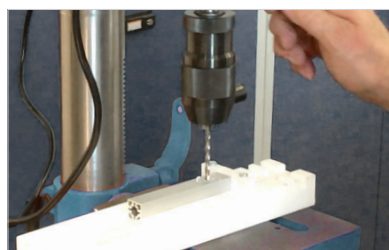
Danach können die Gewindestifte zur Befestigung der Knoten eingedreht werden:



---

### Option B:

Mittels eines Standard 4,5 mm Metallbohrers wird das Loch in das Profil gebohrt:



Danach wird mit Hilfe eines Akkubohrers die M5 Gewindeschraube eingedreht. Der Gewindestift dreht sich so sein eigenes Gewinde in das Aluminiumprofil:

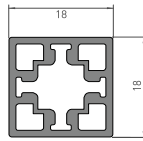


### TIPP:

*Wir empfehlen Option B: Ausgezeichneter Passsitz der Gewindeschraube, schnellere Arbeitsweise und erhöhte Langlebigkeit eines Standardbohrers.*

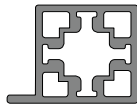
## Seiten & Flächen:

Mögliche Profile für Seiten, Böden und Flächen:



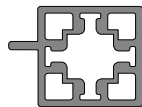
### Basisprofil:

- Anbindung über Exzentrersysteme oder Kugelrasten.  
(siehe Seite 7)



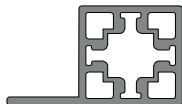
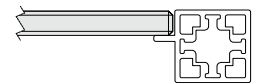
### Bodenprofil:

- Einlegen von 16 mm Wänden/Böden.



### Glasbodenprofil:

- Einlegen von 6 mm Glasböden
- Möglichkeit als Rückwandprofil für 6 oder 10 mm Wände.
- Möglichkeit der Hinterleuchtung bei Verwendung von Plexiglas o.ä.

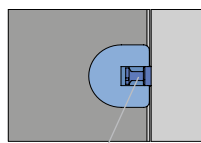
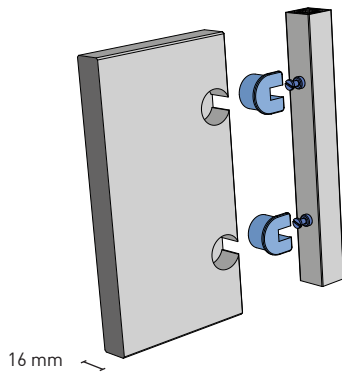


### Bodenprofil:

- Einlegen von 16 mm Wänden/Böden.
- Zusätzliche Option der Befestigung mit Senkkopfschrauben 3,5 x 12 mm



## Exzenter:



Exzenterstift

Fixieranschlag 2

1. Die gewünschten Seitenwände werden den Exzenterdimensionen entsprechend ausgefräst.

2. An den gegenüberliegenden Profilseiten werden die Bohrungen für die Exzenterstifte vorgenommen.

### TIPP:

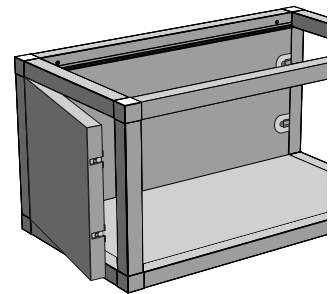
Bei der Befestigung von Seiten & Flächen mittels Exzentern sollten vorzugsweise 16 mm Wände/Böden verwendet werden. Bei 18 mm Wänden/Böden ist zu beachten, dass die Exzenterbefestigung ca. 2mm vorsteht.

Die Exzenterlösung ist nur von einer Seite sichtbar, um so die Ästhetik des Möbelementes nicht zu stören.

### Werkzeug:

Ständerbohrmaschine mit Metallbohrer, Fräse.

Maße des Bohrers und der Fräse sind abhängig vom eingesetzten Exzenterstiftsystem.



### 3. Türen

---

#### Tür innenliegend:

Verschraubung der Türen mittels marktüblicher Türscharniere.

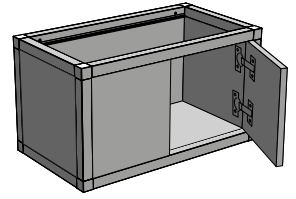
Empfehlungen:

Blum | Art.Nr.71B3750

Blum | Art.Nr.175H7130 (Montageplatte)

Hettich | Sensys8645i B-4

Hettich | Distanz 5mm (Montageplatte)  
Topfabstand C = 3mm



---

#### Tür außenliegend:

Verschraubung der Türen mittels marktüblicher Türscharniere die eine Profilbreite von bis zu 18 mm (**Basisprofil**) überbrücken.

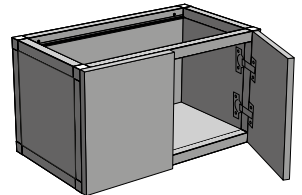
Empfehlungen:

- Blum | Art.Nr.71B3550

Bei der Benutzung des **Bodenprofils** zur Seitenwandverschraubung muss eine Montageplatte zur Überbrückung des Höhenunterschiedes unter das Scharnier montiert werden.

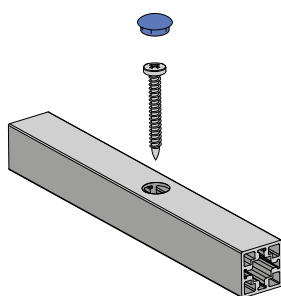
Empfehlung:

- Blum | Art.Nr.175H7130



## Wandbefestigung :

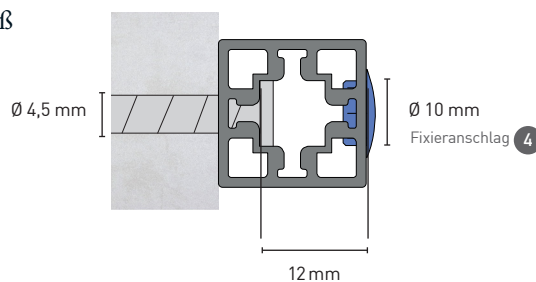
82922.\*\*\*



1. Die erste Lochbohrung wird mittig, mit einem 4,5 mm Bohrer durch das Profil gebohrt.

2. Danach wird mittig zur ersten eine zweite Bohrung von 10 mm Durchmesser und 12 mm Tiefe für die Flachkopfschraube vorgenommen.

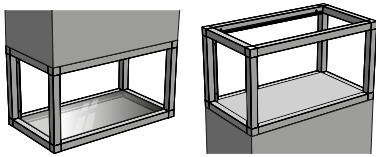
3. So kann das Möbelement fest verschraubt werden und zum Schluß wird die Profilbohrung mit der Abdeckkappe verdeckt.





## Oben & Unten:

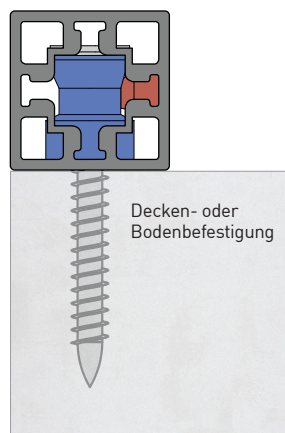
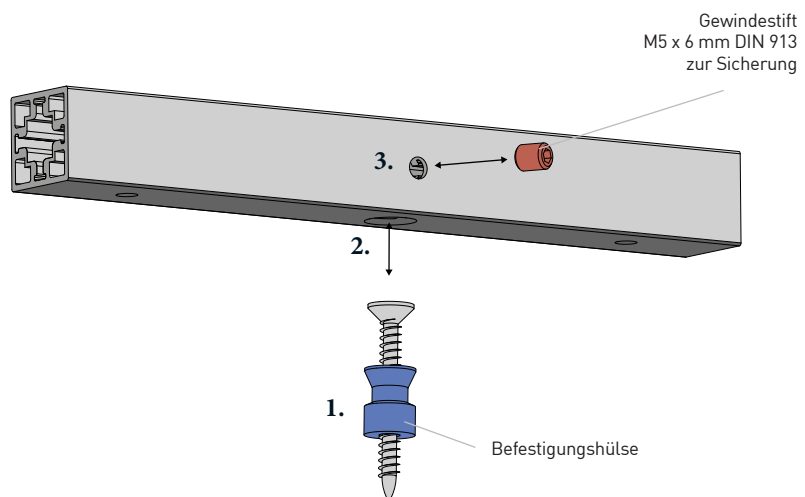
82921.\*\*\*



1. Die Befestigungshülsen werden mittels geeigneter Senkkopfschrauben an das Verbindungsobjekt (Podest, Hängeschrack, Zimmerdecke, ect.) angeschraubt.
2. Im gleichen Abstand der so fixierten Befestigungshülsen, wird in den CADRO Rahmen für jede Befestigungshülse eine mittige Lochbohrung von 10,5 mm und einer Tiefe von 15 mm vorgenommen.
3. An der rechten oder linken Profilseite neben der Lochbohrung wird eine weitere Lochbohrung mit anschließender Gewindebohrung eingebracht. Platziert wird diese Bohrung mittig zur Hülsenbohrung und mittig zum Profil. Diese dient zur Sicherung des Rahmens an der Befestigungshülse mit einem Gewindestift M5 x 6 mm DIN 913.

### Werkzeug:

- Ständerbohrmaschine mit 10,5 mm Metallbohrer
- Optional: Gewindeschneidfutter für Ständerbohrmaschine (M5 Gewindebohrer)
- 2,5 mm Imbusschlüssel

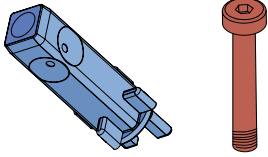


### TIPP:

*Zur sicheren Anbringung Ihres Möbelements empfehlen wir eine Anbringung von mindestens 4 Befestigungshülsen, abhängig von der Modulgröße!*

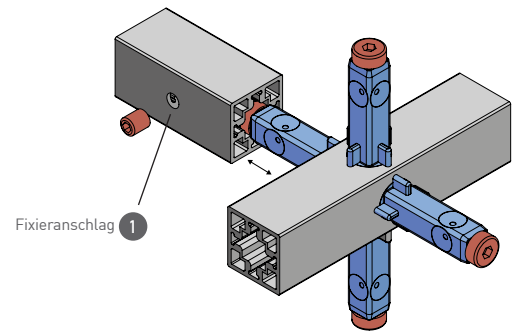
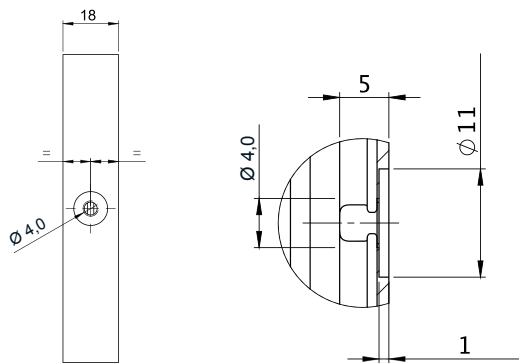
## 5. Alternative Profelfestigung

### Universalverbinder:

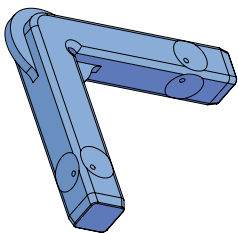


1. Mittig auf Profbreite (18 mm) eine Kernbohrung  $\varnothing 4$  mm bohren.  
Bohrungstiefe ca. 10 mm.
2. An gleicher Position eine Flachsenkung bohren (fräsen);  $\varnothing 11,0$  / max. 1 mm tief.  
Den Universalverbinder positionieren und mit einem Hammer leicht einschlagen.
3. Die Zylinderkopfschraube 82939 (M5 x 35 mm) eindrehen.
4. Das gewünschte Verbindungsprofil mit einer Gewindestiftbohrung (Fixieranschlag 1) auf den Universalverbinder schieben und den Gewindestift einsetzen und fixieren.

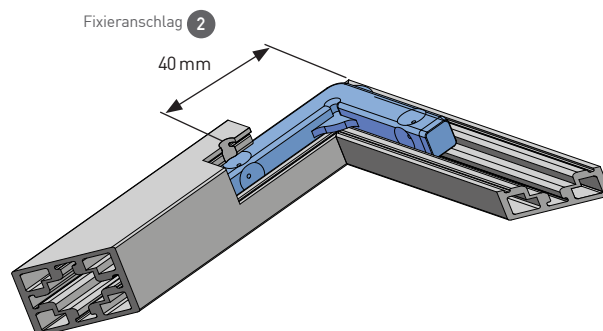
Bohrbild:



### Eckverbinder:

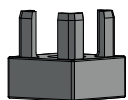


1. Die beiden zu verbindenden Profilen werden auf eine 45°-Gehrung gesägt.
2. Im Abstand von 40 mm zum oberen Profilenende wird die Bohrung für die Gewindestifte vorgenommen.
3. Jetzt kann der Eckverbinder mittig in das Profil eingeschoben werden. Das zweite Profil wird auf das herausstehende Ende des Eckverbinders geschoben.
4. Zum Schluss die Gewindestifte zur Sicherung eindrehen.

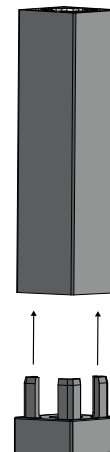


## 6. Zubehör

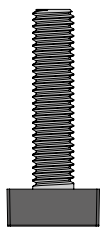
### Steckgewinde:



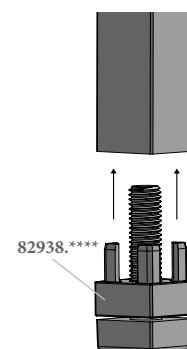
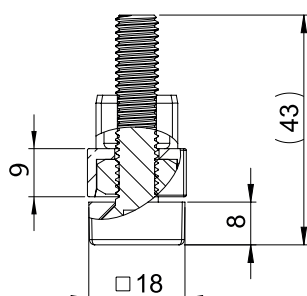
1. Das Profil auf die gewünschte Länge schneiden.
2. Das Steckgewinde wird bis zur bündigen Kante in das Profilende eingeschoben.
3. Durch die eingelassene M8 Mutter im Inneren des Steckgewindes, können jetzt z.B. der verstellbare Standfuß 82931 oder auch handelsübliche Rollen mit M8 Schraube eingedreht werden.



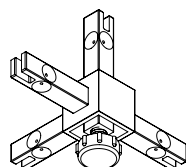
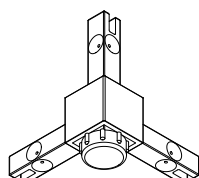
### Verstellbarer Standfuß:



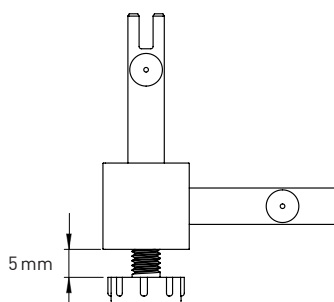
1. Der verstellbare Standfuß wird in das Steckgewinde 82938 eingedreht.
2. Beides in das Profilende bis zur bündigen Kante einschieben.
3. Der Stellfuß ermöglicht nun eine Verstellung von 0 - 20 mm in der Höhe.



### Verbindungsknoten mit verstellbarem Standfuß:

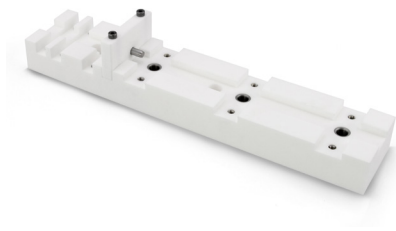


1. Die Verbindungsknoten mit verstellbarem Standfuß werden ebenso wie die Standardknoten an den Profilen befestigt. (Siehe Seiten 4 und 5)
2. Beide Knoten ermöglichen einen höhenverstellbaren Bereich von 0 - 5 mm.



Belastbarkeit:  
25 - 30 kg  
bei 6 mm Einschraubtiefe

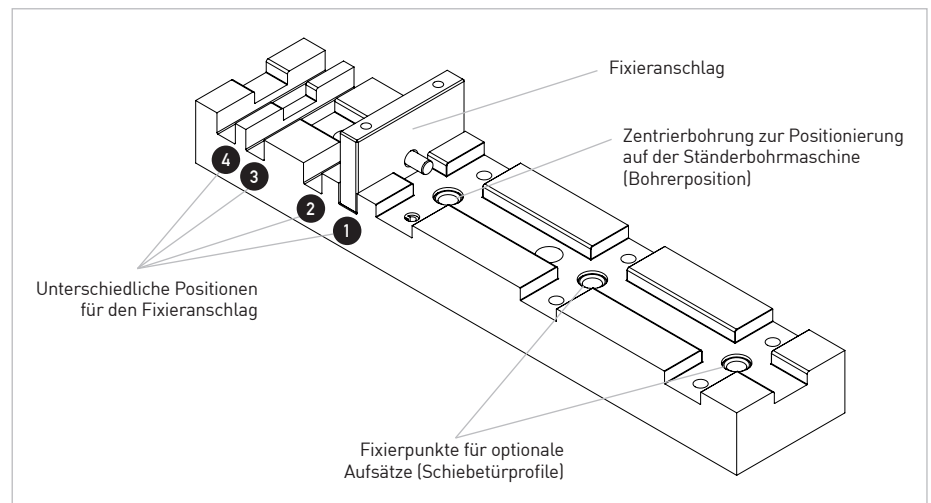
## 7. Fertigungsverfahren



Die Fertigervorrichtung ist speziell auf die Profile des CADRO Systems ausgelegt. Sie bietet die Möglichkeit auf einer Ständerbohrmaschine fixiert zu werden und alle Loch- und Gewindebohrungen passgenau anzufertigen.



### Aufbau und Funktion der Fertigervorrichtung:

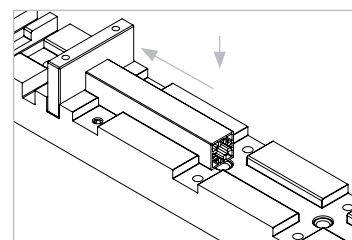
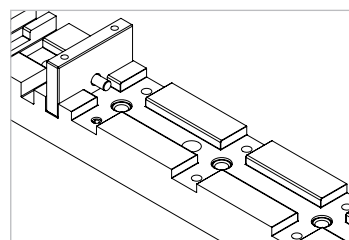


### Positionen für den Fixieranschlag:

Versetzen mittels Lösen und wieder Verschrauben der beiden Zylinderkopfschrauben.

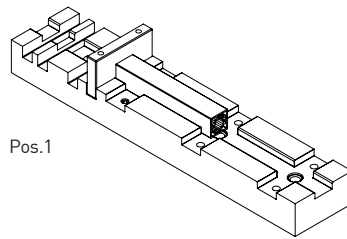
- ① a) M5 Knotenbefestigung  
b) M5 Universalverbinder
- ② a) M6 optionale Seitenwandbefestigung (Exzenterpannstift)  
b) M5 Eckverbinder
- ③ M5 Sicherungsschraube Wandbefestigung
- ④ Abdeckkappe Ø10mm Wandbefestigung

Das zu bearbeitende Profil wird mittig in die Schiene der Fertigervorrichtung gelegt und dann mit dem Profilende vor den Fixieranschlag geschoben. Somit hat es einen festen Halt zur weiteren Bearbeitung:



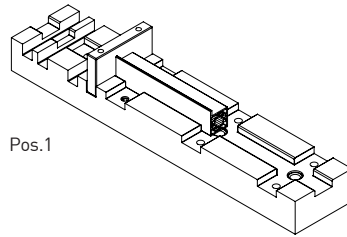
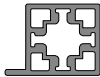
## Profile & Profilpositionen

**Basisprofil:**

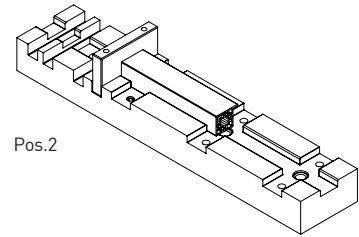


Pos.1

**Bodenprofil:**

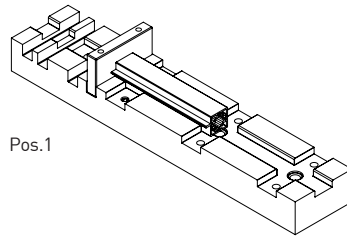
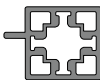


Pos.1

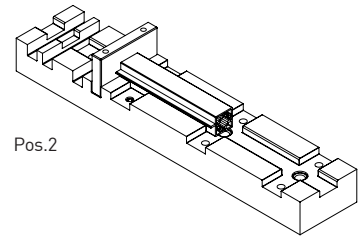


Pos.2

**Glasbodenprofil:**

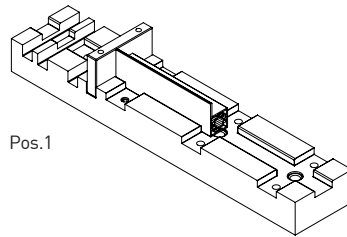
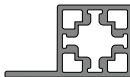


Pos.1

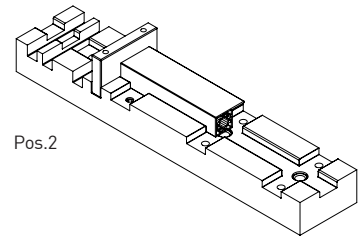


Pos.2

**Bodenprofil:**



Pos.1



Pos.2