

### Profile und Bürstendichtungen

Max. Höhe: 2.600 mm

Min./Max. Breite: 500/1.100 mm

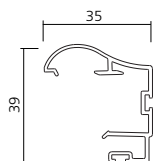
Füllung: - 19 mm Platte (z. B. Melamin)

- 15 mm Platte (z. B. Melamin) + 4 mm Spiegel oder Glas

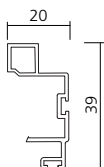
Laufrollen: Präzisionskugellager, staubgeschützt mit Kunststoffrädern Ø 42 mm.

Aushängesicherung.

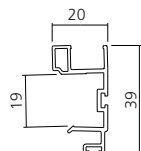
#### Draufsicht Griffprofile



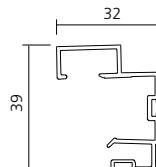
Profil ESPRIT



Profil QUADRA

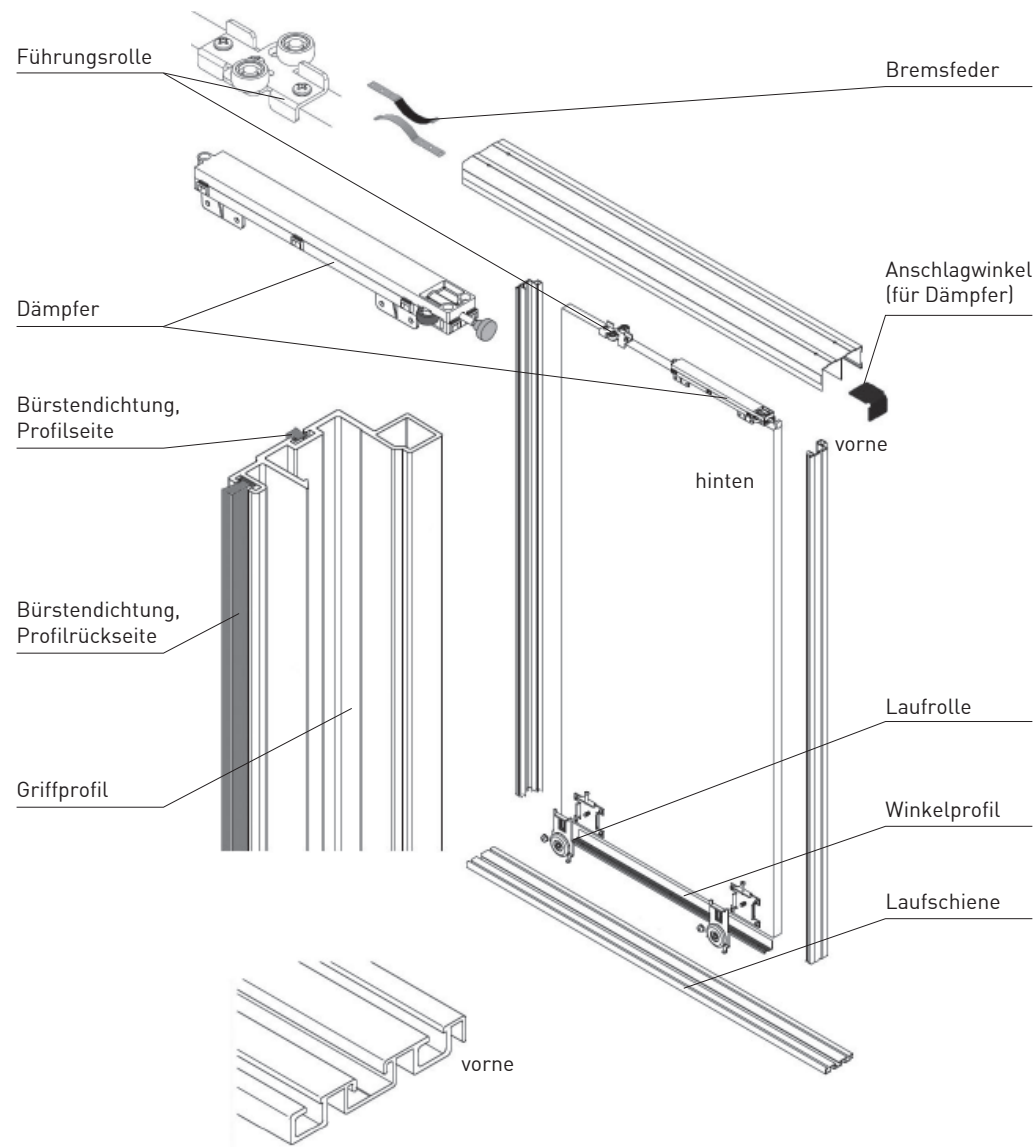
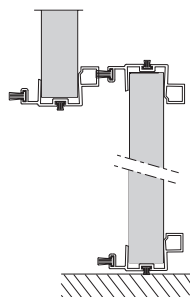


Profil QUADRA +



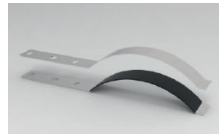
Profil BLACK LINE

#### Draufsicht Bürstendichtungen





Grundversion  
Führungsrulle, oben



Version mit 2  
Bremsfedern



Option mit Dämpfer,  
magnetisch  
(paarweise AM096)



Anschlagwinkel  
für Dämpfer



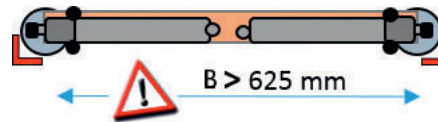
### Abbildung

hinten

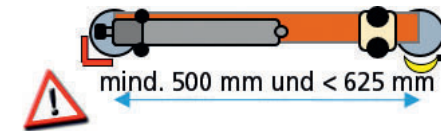


vorne

2 Dämpfer möglich



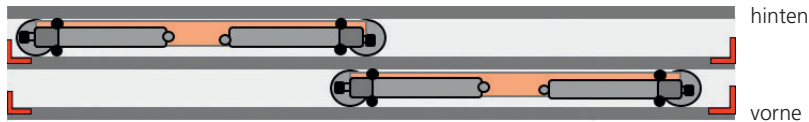
1 Dämpfer und 1 Bremsfeder



### Konfigurationsbeispiel 1/2

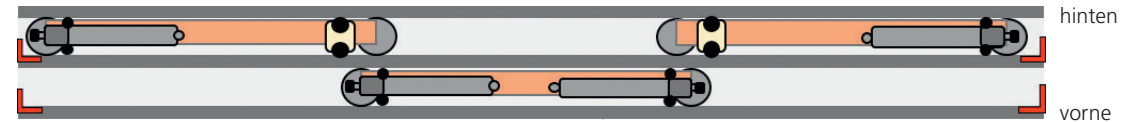
#### Konfiguration 2F-A:

2 Flügel, gedämpftes Schließen und Öffnen, Dämpfer (möglich, wenn  $B > 625$  mm ist).



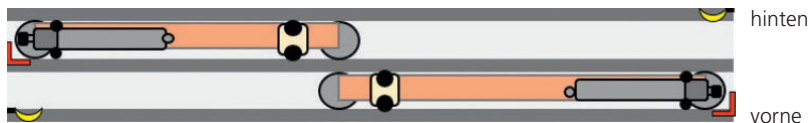
#### Konfiguration 3F-A:

3 Flügel, Dämpfung rechts und links, mittlerer Flügel vorne ( $B > 625$  mm).



#### Konfiguration 2F-B:

2 Flügel, gedämpftes Schließen und Öffnen, 1 Seite Dämpfer, 1 Seite Bremsfeder (möglich, wenn  $B > 625$  mm ist).



#### Konfiguration 3F-B:

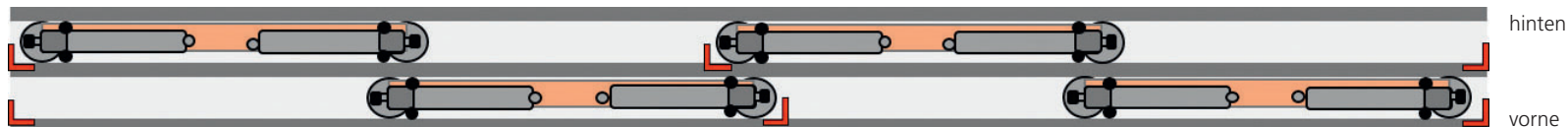
3 Flügel, keine Dämpfung für mittleren Türflügel (Bremsfedern außen).



### Konfigurationsbeispiel 2/2

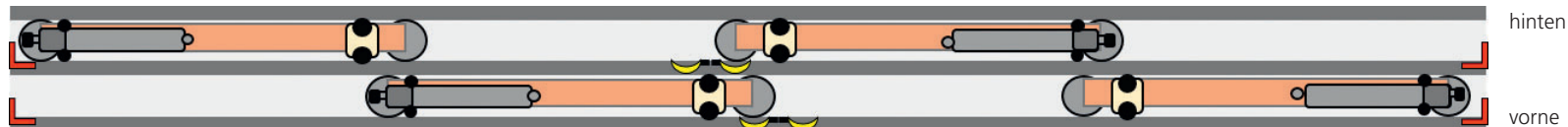
#### Konfiguration 4F-A:

4 Flügel abwechselnd vorne/hinten, 2 links, 2 rechts, mit zentralem Anschlagwinkel, Dämpfer (möglich, wenn  $B > 625$  mm ist).



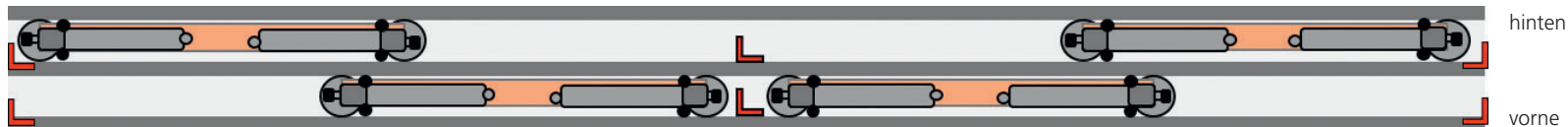
#### Konfiguration 4F-B:

4 Flügel abwechselnd vorne/hinten, ohne zentralen Anschlagwinkel, Dämpfer außen.



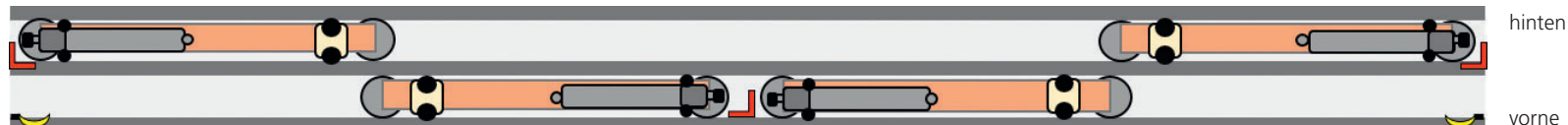
#### Konfiguration 4F-C:

4 Flügel nicht abwechselnd, 2 links, 2 rechts, mit zentralem Anschlagwinkel, Dämpfer (möglich, wenn  $B > 625$  mm ist).



#### Konfiguration 4F-D:

4 Flügel nicht abwechselnd, 2 links, 2 rechts, mit zentralem Anschlagwinkel vorne, Dämpfer und Bremsfedern ( $B < 625$  mm ist).



#### Konfiguration 5F:

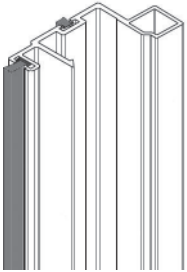
5 Flügel abwechselnd, 2 links, 3 rechts mit Dämpfern.



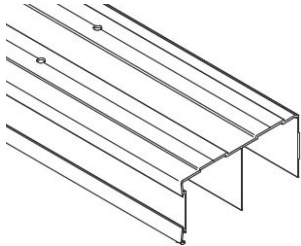
# BAUSATZ SCHIEBETÜR

## INHALT UND ZUBEHÖR

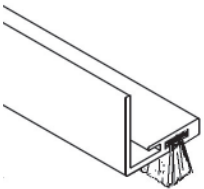
### BAUSATZ ABHÄNGIG VON KONFIGURATION



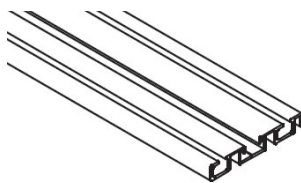
Griffprofil (x 2)  
Bürstendichtung vormontiert



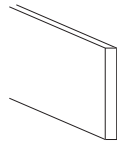
Führungsschiene



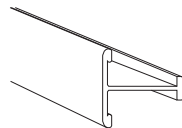
Winkelprofil  
mit Bürstendichtung



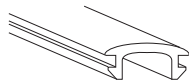
Laufschiene



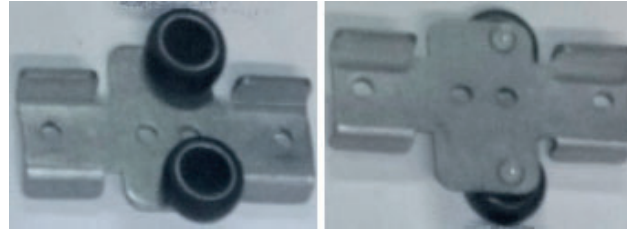
Sprossenprofil, zum Aufkleben  
(nur BLACK LINE)



Sprossenprofil, teilend  
(außer BLACK LINE)



Abdeckprofil für Laufschiene



Führungsrollen

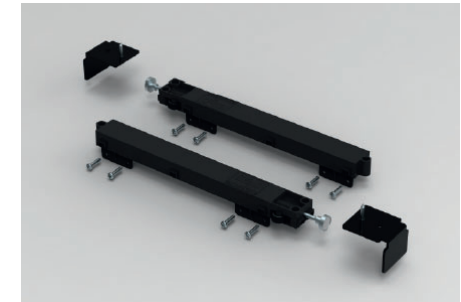


Laufrollen

### Abhängig von Konfiguration



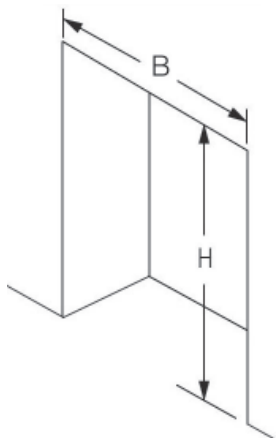
Konfiguration mit Bremsfeder  
(2 Federn)



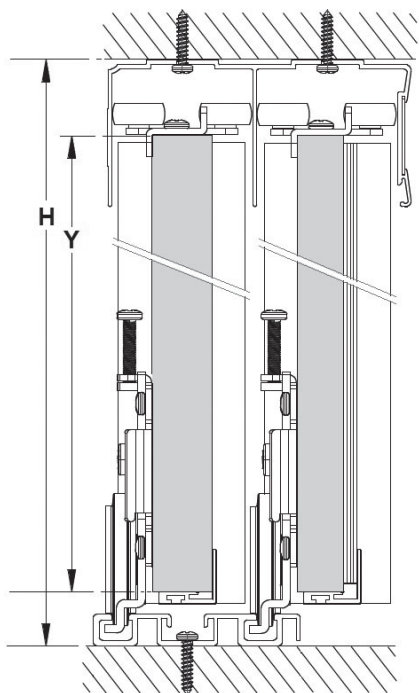
Konfiguration mit magnetischen Dämpfern  
mit Anschlagwinkel  
(Lieferung paarweise - AM096)

# BAUSATZ SCHIEBETÜR

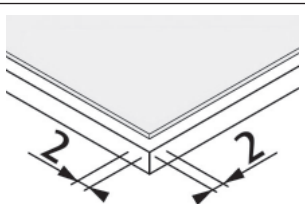
## PLATTENABMESSUNGEN



Ermittlung der korrekten Höhe:  
Höhe an 3 Punkten ausmessen und kleinstes  
Maß als Höhe für die Konfiguration nehmen.



Bei Verwendung  
eines Spiegels  
(Stärke 15 + 4 mm),  
muss dieser 2 mm  
umlaufend klei-  
ner sein, als die  
Trägerplatte.



Plattenzuschnitt (Stärke: 15 oder 19 mm)

Y (Plattenlänge) = H - 50 mm

X (Plattenbreite)

### ESPRIT

1  $X = \frac{B+15}{2}$

2  $X = \frac{B+38}{3}$

3  $X = \frac{B+68}{4}$

4  $X = \frac{B+30}{4}$

5  $X = \frac{B+85}{5}$

### QUADRA und QUADRA +

1  $X = \frac{B}{2}$

2  $X = \frac{B+15}{3}$

3  $X = \frac{B+23}{4}$

4  $X = \frac{B}{4}$

5  $X = \frac{B+26}{5}$

### BLACK LINE

1  $X = \frac{B+12}{2}$

2  $X = \frac{B+32}{3}$

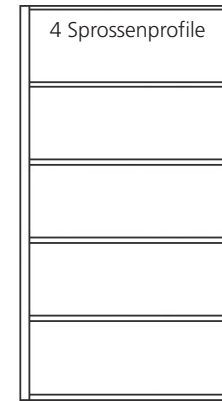
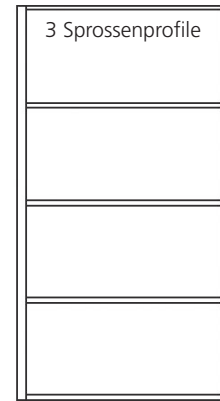
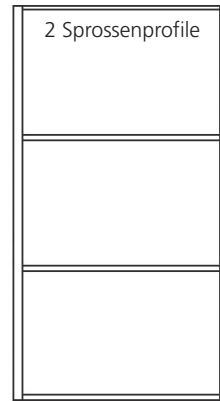
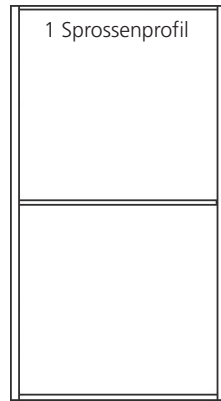
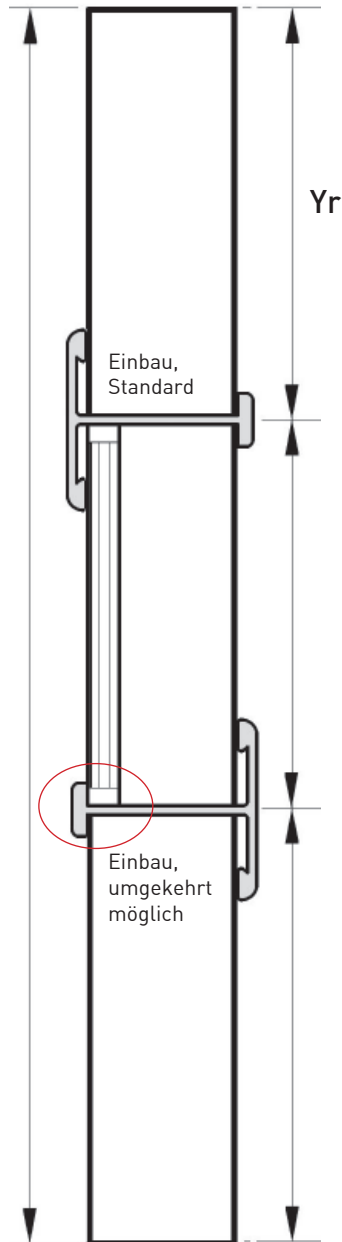
3  $X = \frac{B+59}{4}$

4  $X = \frac{B+25}{4}$

5  $X = \frac{B+73}{5}$

# BAUSATZ SCHIEBETÜR

## PLATTENABMESSUNGEN OPTION TEILENDE SPROSSEN



Y (Plattenlänge) =  X (Plattenbreite) =

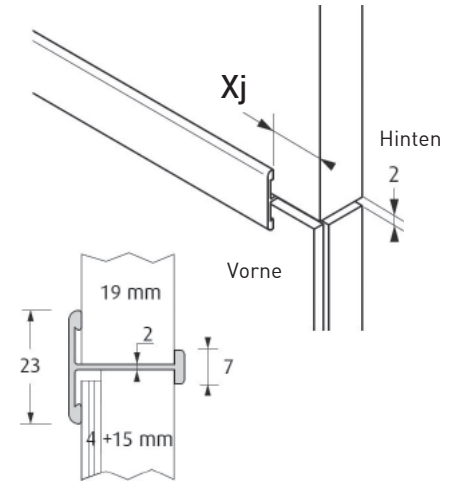
Zuschnitt Füllung (Stärke = 15 oder 19 mm)

Yr (Länge der Füllung =  $\frac{Y - (2 \text{ mm} \times \text{Anzahl teilende Sprossen})}{\text{Anzahl der Füllungen}}$   
= .....

Xr (Breite der Füllung) =  $\frac{X - (2 \text{ mm} \times \text{Anzahl teilende Sprossen})}{\text{Anzahl der Füllungen}}$   
= .....

Zuschnitt Spiegel

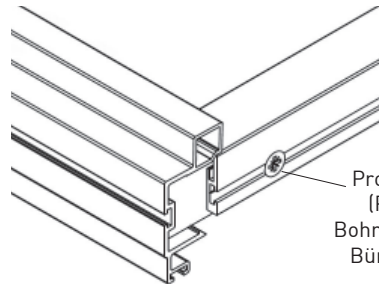
- Länge = Yr - 2 mm = .....  
- Breite = Xr - 2 mm = .....



	Xj
ESPRIT	30,5
QUADRA	16
QUADRA +	16
BLACK LINE	Sprossenprofil, zum Aufkleben (mit Übermaß zum Ablängen)

### Montage Winkelprofil, unten

Türkante, unten



Profil vorbohren  
(Position des  
Bohrlochs unter der  
Bürstendichtung  
ermitteln)

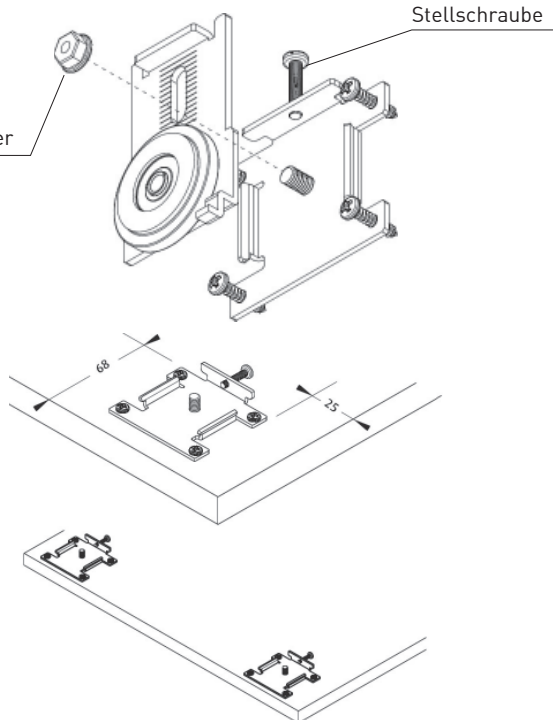
Ausrichtung Griffprofil  
und Winkelprofil

### Montage Laufrollen

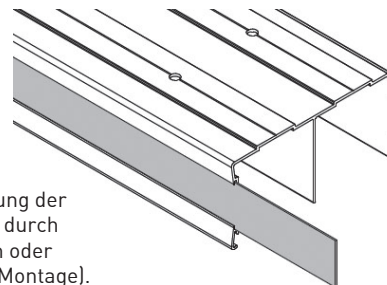
Laufwagen

Stellschraube

Kontermutter



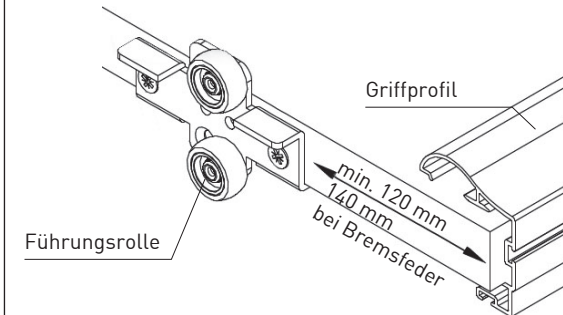
Anschlagwinkel  
(bei Konfiguration  
mit Dämpfer) vor der  
Montage von der Seite in  
Laufschiene einschieben.



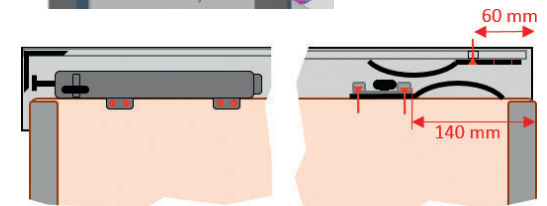
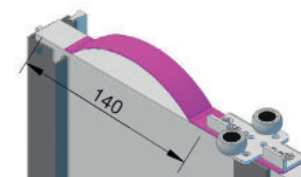
Mögliche Verkleidung der  
Führungsschiene durch  
Kantenband 22mm oder  
HPL-Streifen (vor Montage).

### Montage Führungsrollen

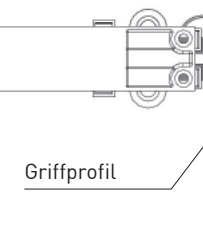
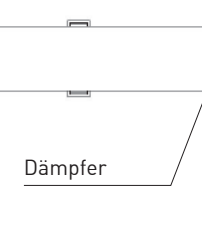
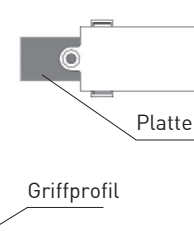
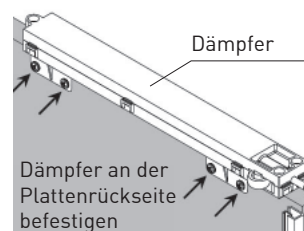
Türkante, oben



### Montage Führungsrollen, Ausführung mit Bremsfedern



### Montage, Ausführung mit Dämpfer



Magnet des Dämpfers  
ausrichten  
Anschlagwinkel