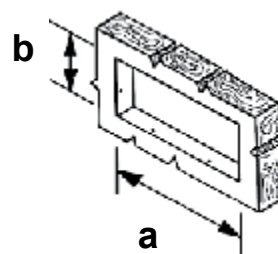


WASTE CONTAINERS

SCHEDA PER ARREDATORE - SHOP INSTALLER'S GUIDE

suggested tolerance

Codice - Item	a [mm]	b [mm]
TIR12602IN	442 ⁺¹ ₀	602 ⁺¹ ₀



Se il foro banco non rispetta le misure provvedere a spessorare con legno.

Should the counter hole slightly differ from the dimensions stated in the above table, reinforce the counter with appropriate wood cross pieces.

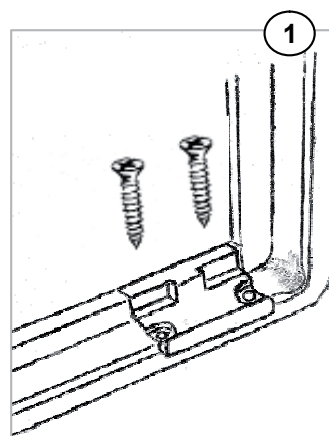
MONTAGGIO - MOUNTING

1. Inserire la cornice nel banco. I battenti ed i supporti di rotazione sono già applicati a scatto sulla cornice.

Insert the plastic frame in the counter hole. Bumpers and rotation supports are already snap-mounted on the frame.

Bloccare i movimenti di rotazione inferiori.

Block the inferior rotation supports with tapping screws.



2. Fissare, con viti autofillettanti, i fermi di battuta superiori.

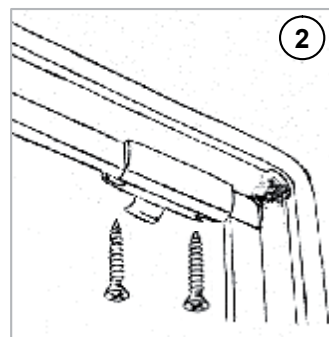
Block the superior rotation supports with tapping screws.

VITI PER I MOVIMENTI DI ROTAZIONE INFERIORI E SUPERIORI (incluse)

Testa svasata piana nichelata 3,9 x 25 mm

SCREWS FOR THE INFERIOR AND SUPERIOR ROTATION SUPPORTS (included)

Countersunk flat tapping nickel chromed screw 3,9 x 25 mm



3. Fissare i lati verticali della cornice alla struttura del banco utilizzando le 8 preforature.

Fix the vertical sides, of the plastic frame, to the counter hole using the 8 existing holes).

VITI DA UTILIZZARE PER LA CORNICE

autofilettante testa mezza tonda 3,5 x 32 mm

SCREWS TO BE USED FOR THE FRAME

flat head tapping screw 3,5 x 32 mm

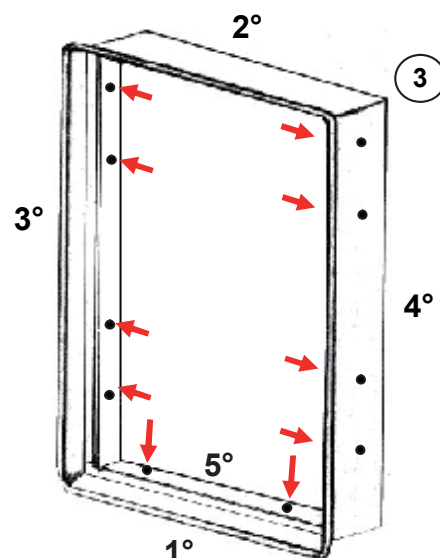


4. Infilare il contenitore per vuoti nella cornice inserendo il lato inferiore nei due supporti di rotazione.

Insert the waste container into the frame, inside the two rotation supports.

Nota : Usare sempre tutte le preforature

Note: Always use all the existing holes



5. Fissare con due viti la lama di rinforzo in acciaio sul lato inferiore.

Use 2 screws to fix the stainless steel additional support bar to the bottom side.

		WASTE CONTAINERS SCHEDA PER ARREDATORE - SHOP INSTALLER'S GUIDE	
--	--	--	--

MATERIALI – MATERIALS

	COMPONENTI - ITEMS	MATERIALI - MATERIALS
1	Tutte le parti metalliche <i>All metal parts</i>	Acciaio Inox 1.4301X5CrNi1810 (EN 10088-3) o AISI 304 <i>Stainless steel 1.4301X5CrNi1810 (EN 10088-3) or AISI 304</i>
2	Isolamento interno <i>Inner insulation</i>	Pannello da 31 mm in espanso di Polistirolo <i>Panel 31 mm expanded of Polystyrene</i>
3	Parti in plastica <i>Plastic parts</i>	Polipropilene PP <i>Polypropylene PP</i> Resina poliammidica (Nylon) <i>Polyamide resin (Nylon)</i>
4	Film protettivo <i>Protective film</i>	Polietilene PE <i>polyethylene PE</i>

TUTTI I COMPONENTI CHE POSSONO VENIRE A CONTATTO CON ALIMENTI SONO COSTRUITI CON MATERIALI CONFORMI AL DL 21/3/1973 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI E ALLA DIRETTIVA CE 1935/2004.

ALL ITEMS THAT MAY HAVE CONTACT WITH FOOD ARE MADE OF MATERIALS THAT COMPLY WITH ITALIAN LAW DL 21/3/1973 AND WITH EUROPEAN DIRECTIVE UE 1935/2004.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS

Portata dinamica <i>Dynamic loading capacity</i>	max 20 Kg <i>max 20 Kg (44 lb)</i>
Spessore frontale <i>Thickness of the front panel</i>	33 mm <i>33 mm (1,3 in)</i>
Prova di durata <i>Durability test</i>	50.000 aperture/chiusure <i>50.000 openings / closings</i>